



HYDRAULIKHÄMMER UND ZUBEHÖR **PRODUKTSORTIMENT**

Die Furukawa Rock Drill steht für Premium-Produkte, auf die Sie sich verlassen können. Das vorliegende Lieferprogramm bietet Ihnen einen Überblick über unser Produktsortiment der Hydraulikhämmer.



Übersicht

Das Unternehmen	Seite 03 - 05
FRD - Furukawa Rock Drill	04
Meilensteine des Unternehmens	05
Die Hydraulikhämmer	Seite 06 - 07
Allgemeines über die Hydraulikhämmer	06
Die Serie FX - 2	Seite 08 - 17
Allgemeines über die Serie FX - 2	08
Einsatz- und Anwendungsbereiche	08
Technische Zeichnungen	10 - 11
Merkmale und Eigenschaften	10 - 11
Unterschiede und Besonderheiten	12 - 14
Technische Daten	16 - 17
Die Serie F	Seite 18 - 25
Allgemeines über die Serie F	18
Einsatz- und Anwendungsbereiche	18
Technische Zeichnungen	20
Merkmale und Eigenschaften	21
Unterschiede und Besonderheiten	22 - 23
Technische Daten	24 - 25
Die Serie FXJ	Seite 26 - 37
Allgemeines über die Serie FXJ	26 - 27
Technische Zeichnungen	28 - 29
Merkmale und Eigenschaften	30
Einsatz- und Anwendungsbereiche	31
Unterschiede und Besonderheiten	32 - 35
Technische Daten	36 - 37
Die Einstekwerkzeuge	Seite 38 - 45
Allgemeines über die Einstekwerkzeuge	38
Unterschiede und Besonderheiten	39 - 41
Technische Daten	42 - 45
Die Toolcases	Seite 46 - 47
Allgemeines über den Lieferumfang	46
Die Verschiedenen Toolcases	46 - 47

Zubehör Hydraulikhämmer	Seite 48 - 49
Allgemeines über die Panzerplatte	48
Allgemeines über der Swiveladapter	49
Die SenciLube	Seite 50 - 51
Allgemeines über die SenciLube	50
Unterschiede und Besonderheiten Sencio Blue & Sencio White	51



ZEITNAH, SICHER, VOR ORT

Unser Service für Sie

Die Werkzeuge von FRD sind Premium-Geräte, mit denen unsere Kunden gerne arbeiten. Die Serien wurden entwickelt für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, Trägergeräte und Materialien. Für bestmöglichen Support steht Ihnen ein weites Netzwerk ausgesuchter Händler bereit. Sie unterstützen Sie zuverlässig rund um unsere Produkt-Linien und sorgen dafür, dass Sie passgenaue Maschinen für Ihre Zwecke finden.

Entsprechend unseres Qualitäts-Anspruchs bieten wir Ihnen außerdem jederzeit unsere Technik-Expertise bei besonderen Fragestellungen an. In enger Zusammenarbeit schaffen wir so alle Voraussetzungen, damit Sie immer professionell arbeiten können. Nutzen Sie unser umfangreiches Wissen und unser intelligentes Maschinen-Programm in Premium-Qualität. Sprechen Sie uns gerne für Fragen an.

DAFÜR STEHEN WIR



HOCHWERTIGE
QUALITÄT



ZUVERLÄSSIGE
PRODUKTE



TOP
KUNDENSERVICE

~~~~~  
DER WUNSCH NACH VOLLKOMMENHEIT

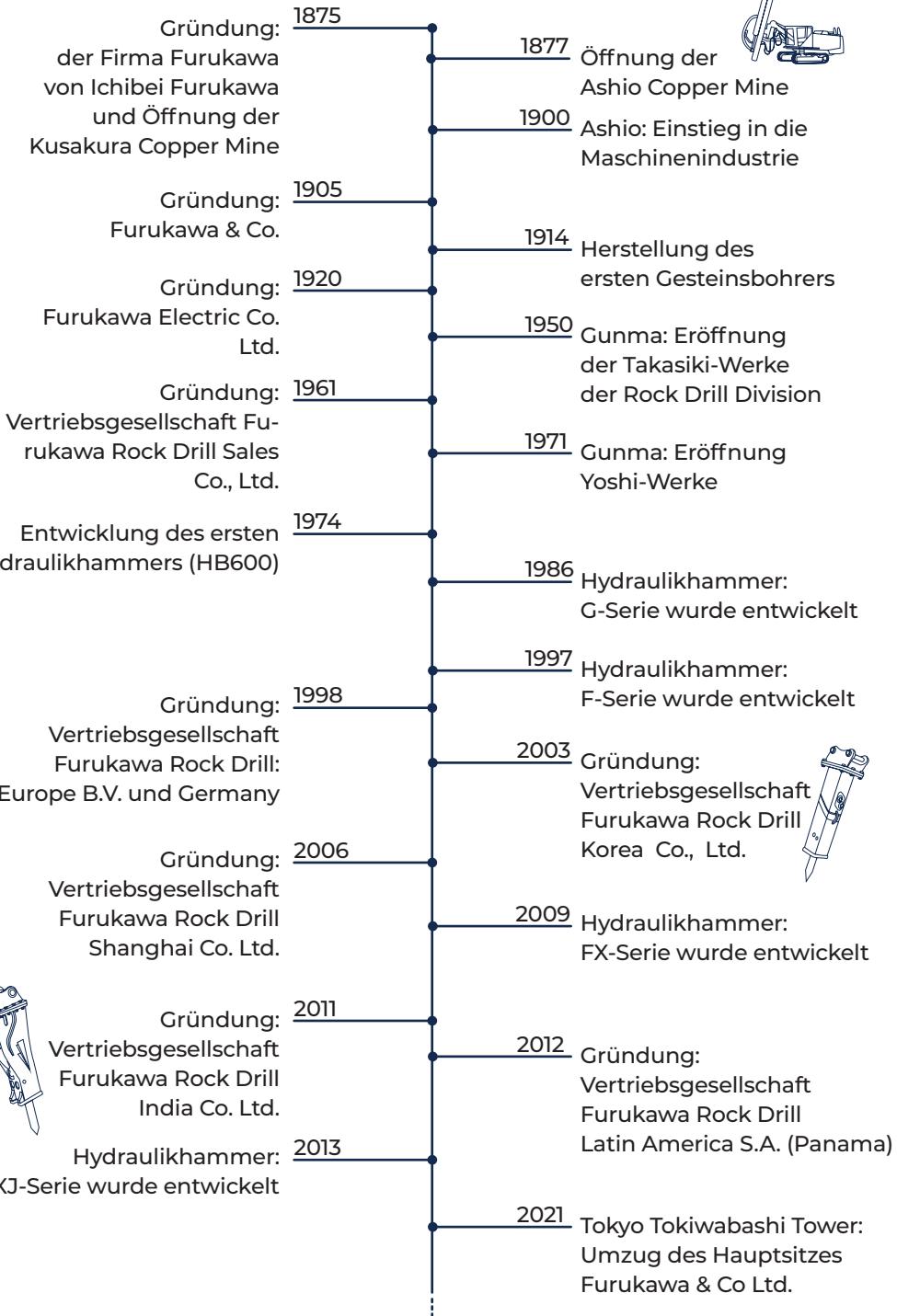
## FRD - FURUKAWA ROCK DRILL

Kaum ein anderes Land auf der Welt steht so sehr für Präzisionsarbeit und innovative Technik wie Japan.

Die japanische Fertigungskunst mit ihrem Anspruch an Perfektion ist tief verwurzelt in der Tradition des Landes und wird seit Jahrhunderten gepflegt. Alle Produkte der Furukawa Rock Drill (FRD) tragen dieser Philosophie Rechnung. Begründet hat das Unternehmen sein Namensgeber Ichibei Furukawa, der 1875 mit dem Kupferminenbetrieb begann. Die importierten Gesteinsbohrer, die er in der Ashio-Kupfermine einsetzte, reparierte und wartet er dabei selbst. Um für den Gesteinsabbau Maschinen einsetzen zu können, die seinen Ansprüchen genügten, konstruierte er 1914 seine ersten Geräte. Sie sollten zugleich perfekt zugeschnitten sein auf den Körperbau der japanischen Maschinen-Bediener. Mit diesen leistungsstarken und extrem robusten Werkzeugen begründete er wenige Jahre später den Erfolg seines Unternehmens.

Heute umfasst die Furukawa Group insgesamt 8 Unternehmensgruppen, in der das tiefe Wissen um Metallverarbeitung sowie Konstruktion und Bau erstklassiger Maschinen eine bedeutende Rolle spielt. Die Hydraulikhämmer, Übertage-Bohrgeräte, Vortriebsbohrgeräte und hydraulische Abbruchwerkzeuge von FRD werden inzwischen weltweit eingesetzt. Die Premium-Maschinen brechen, zer-

trümmern, greifen und zerkleinern die unterschiedlichsten Materialien und unterstützen Sie zuverlässig bei verschiedenen Anwendungen: in Infrastrukturbau, Abbruch, bei Recycling, in Steinbrüchen, Übertagebau, Untertagebau sowie in Natursteinbrüchen. Dafür steht Ihnen die FRD mit Dependancen in Europa, den Vereinigten Staaten, Lateinamerika, Korea und China verlässlich zur Seite. Der Wunsch nach Vollkommenheit treibt uns weiterhin an. Deshalb forscht das Innovations Lab der Furukawa Group kontinuierlich an technischen Neuerungen für immer leistungsstärkere, langlebige und wartungsfreundliche Maschinen, auf die Sie sich verlassen können.



## Die Hydraulikhämmer



Die Hydraulikhämmer von FRD sind Premium-Arbeitsgeräte, geschaffen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche und Materialien.

Mit den Serien bieten wir Ihnen wartungsarme Hochleistungswerkzeuge, die für Ihre spezifischen Anforderungen konstruiert sind. Unsere Hydraulikhämmer sind das Ergebnis von über 50 Jahren Engineering-Expertise, umfassenden Stahl-Know-how und weitreichender praktischer Erfahrung mit effizienten Schlag-

systemen für Abbruch-Arbeiten. Mit den drei hochwertigen FRD-Serien halten wir entsprechend hydraulische Abbruchhämmer für jedes Trägergerät und jede Aufgabenstellung bereit – von Profis für Profis. Für maximale Produktivität und angenehmes Arbeiten. Überzeugen Sie sich selbst.



## DIE SERIE FX - 2 GENERATION

## Schlagkraft die andauert

Mit der FX-2 haben wir das Erfolgsmodell noch präziser auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Die neueste Generation der FRD-Kleinhammerserie Serie für Minibagger von 0,5-7 Tonnen, überzeugt mit wartungsarmen Monoblock-Design und erstklassigen Materialien für besonders langlebige Premium-Hydraulikhämmer mit gewohnt hoher Effizienz. Es stehen mit der FX-2 Serie fünf Modelle und drei Gehäusetypen für Sie bereit. Die drei Gehäusetypen FT, S, XS sind mit komfortabler Flanschverbindung ausgestattet. Dadurch können Anbauplatten für Schnellwechselsysteme aller Art verwendet werden. Die arbeitsfreund-

lichen Gehäusetypen S und XS sind zusätzlich besonders geräusch- und vibrationsarm. Aufgrund der neuen Konstruktion sind die Gehäusetypen S und XS im Vergleich zum Standardgehäuse FT jetzt bis zu zehn Dezibel leiser.

Mit dem Gehäusetyp XS und dem dafür patentierten Design der FRD-Einsteckwerkzeuge bieten wir Ihnen darüber hinaus die derzeit maximal machbare Lärmreduzierung für kleine Hydraulikhämmer. So lässt es sich mit den FRD-Hydraulikhämmern nun noch angenehmer arbeiten.

Technische Daten  
auf Seite 16/17

## Besonderheiten der Monoblock-Konstruktion



Extrem  
Wartungsarm



Äußerst  
Langlebig



Unzählige  
Montageoptionen

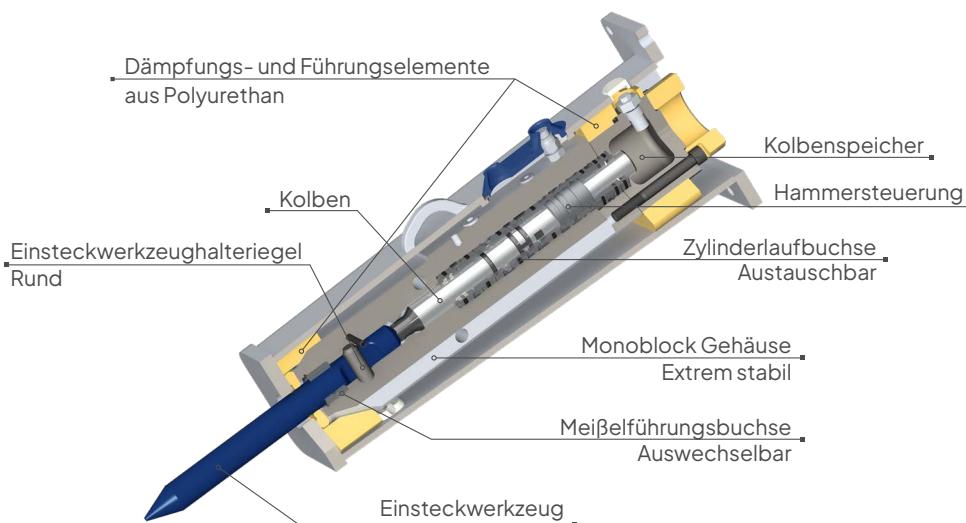
## Einsatz- &amp; Anwendungsbereiche

- Straßenbau
- Sekundäre Aufbrecharbeiten
- Garten- & Landschaftsbau
- Reinigung von Gießtiegeln und Konvertern in Gießereien
- Grabenbau



## SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

## Technische Zeichnung FX15 - FX35

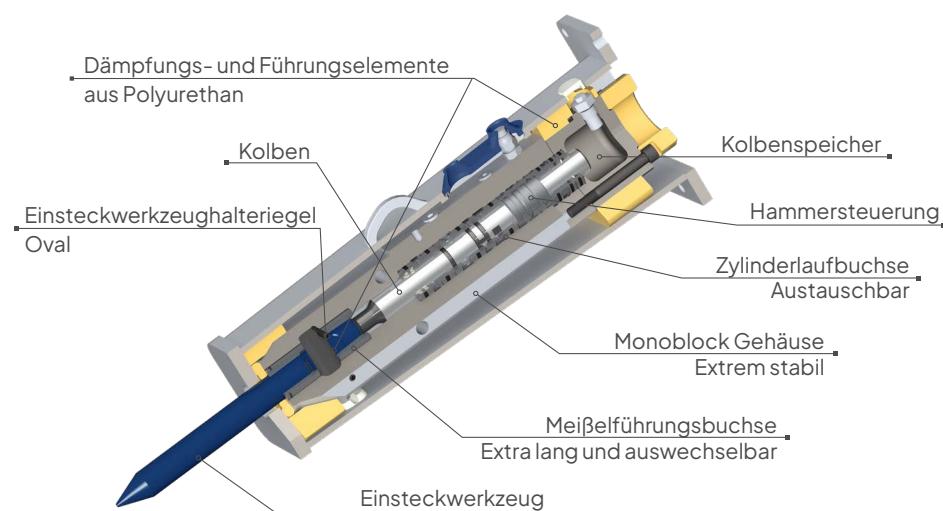


## Merkmale und Eigenschaften speziell von FX15-2 bis FX35-2

- Reduzierter Wartungsaufwand dank Monoblock-Konstruktion mit nur zwei beweglichen Teilen
- Keine zu wartenden Spannschrauben
- Keine zu ersetzende Membrane
- Auswechselbare vordere Meißelführungsbuchse hält die Einstekwerkzeuge in Spitzenleistung
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Anpassbar an jedes Trägergerät und alle Anwendungen dank einer Vielzahl von Montageoptionen
- Große Auswahl an Einstekwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung

## SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

## Technische Zeichnung FX45 - FX55



## Merkmale und Eigenschaften speziell von FX45-2 bis FX55-2

- Reduzierter Wartungsaufwand dank Monoblock-Konstruktion mit nur zwei beweglichen Teilen
- Auswechselbare Zylinderlaufbuchse
- Extra lange Meißelführungsbuchse hält das Einstekwerkzeug in der richtigen Ausrichtung für maximale Lebensdauer
- Ovaler Einstekwerkzeugriegel für erhöhten Stahlkontakt und doppelte Standzeit
- Keine zu ersetzende Membrane
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Anpassbar an jedes Trägergerät und alle Anwendungen dank einer Vielzahl von Montageoptionen
- Große Auswahl an Einstekwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung

## DIE SERIE FX-2

## Unterschiede und Besonderheiten

## FX15-2

Der FX15-2 ist mit einem Dienstgewicht von gerade mal 69 Kilo praktisch ein Leichtgewicht. Der kleine FRD-Hydraulikhammer für Trägergeräte von 0,5 - 1,5 Tonnen überzeugt dank des Designs, seiner hochwertigen Konstruktion und hohen Schlaggeschwindigkeit. Hohe Leistung garantiert. Für den FX15-2 stehen sechs verschiedene Einstockwerkzeuge bereit. Das erlaubt Ihnen ein breites Anwendungsspektrum. Der FX15-2 kommt mit dem Gehäusetyp FT.



FT

## FX25-2

Der FX25-2 erlaubt Trägergeräten von 1 - 2,5 Tonnen unzählige Einsatzmöglichkeiten: Er bricht Mauerwerk ebenso wie Asphalt oder Steine. Dank seiner hochwertigen Konstruktion ist er extrem robust und leistungsstark. Er kann mit sechs Einstockwerkzeugen kombiniert werden. Für diese Ausführung stehen außerdem die drei Gehäusetypen FT, S und XS zur Verfügung. In Kombination garantiert all das ein perfektes Zusammenspiel für jeden Einsatz und jeden Einsatzort.



FT

S

XS

## FX35-2

Mit dem FX35-2 haben wir Ihren Arbeits-Spielraum erweitert, denn dieser äußerst robuste Hydraulikhammer eignet sich für Trägergeräte von 1,5 - 4 Tonnen. Zusätzlich stehen sechs FRD-Einstockwerkzeuge und die drei Gehäusetypen FT, X und XS zur Verfügung – passend für Ihren Bedarf. Im Ergebnis steht Ihnen mit dem FX35-2 ein leistungsstarker und langlebiger Premium-Hammer zur Verfügung, geeignet für multiple Einsatzbereiche und -Orte.



FT

S

XS

## FX45-2

Unschlagbar: Der FX45-2 wurde speziell für Trägergeräte von 2,5 - 5,5 Tonnen entwickelt. Diese Ausführung für Minibagger ist extrem produktiv und zuverlässig. Er leistet im Vergleich zu allen vergleichbaren Modellen am Markt pro Stunde deutlich mehr – das schafft er dank schnellerer Schlagzahl und einem Plus an Werkzeugdurchdringung. Für den Hydraulikhammer FX45-2 stehen sechs FRD-Einstockwerkzeuge bereit sowie die drei Gehäusetypen: FT, S und XS.



FT

S

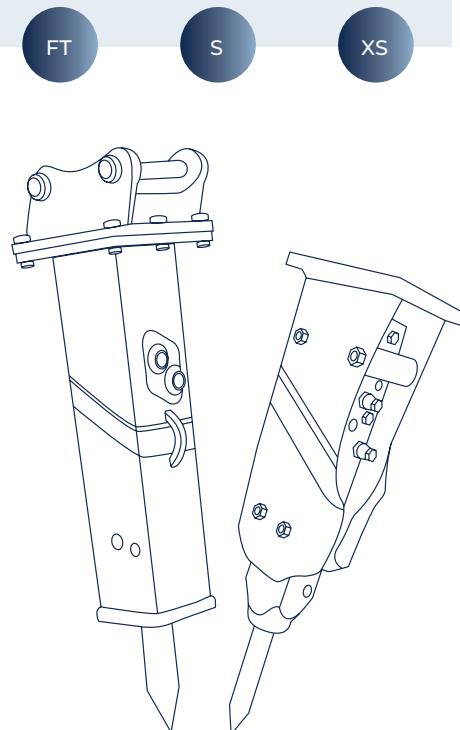
XS

## DIE SERIE FX-2

## Unterschiede und Besonderheiten

## FX55-2

Dieser Premium-Hydraulikhammer wurde für Trägergeräte von 4 - 7 Tonnen entwickelt. Sein innovatives Design kommt mit weniger beweglichen Teilen als das Vorgängermodell aus. In Kombination mit den besonders hochwertigen Materialien konnten wir den FX55-2 noch leichter machen und das ganz ohne Leistungsverluste. Für diesen Hydraulikhammer stehen sechs Einstechwerkzeuge bereit. Er ist außerdem in den drei Gehäusetypen FT, S und XS erhältlich.



## Technische Daten

| MODELL | GEHÄUSETYP | TRÄGERGERÄTEKLASSE <sup>1)</sup> |     | DIENSTGEWICHT <sup>2)</sup> | HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG | EINSTECKWERKZEUG <sup>3)</sup> | NUTZLÄNGE | DES EINSTECKWERKZEUGES |         |         |            | GÄRÄUSCHPEGEL (GARANTIERT) | SCHLAUCH INNEN <sup>4)</sup> (HD/ND) |
|--------|------------|----------------------------------|-----|-----------------------------|---------------------------|--------------------------------|-----------|------------------------|---------|---------|------------|----------------------------|--------------------------------------|
|        |            | T                                | KG  |                             |                           |                                |           | KW                     | L/MIN   | MPA     | 1/MIN      |                            |                                      |
| FX15-2 | FT         | 0,5 - 1,5                        | 69  | 816                         | 36                        | 234                            |           | 6,5                    | 10 - 28 | 10 - 14 | 600 - 1500 | 116                        | 9                                    |
| FX25-2 | FT         | 1,5 - 2,5                        | 101 | 939                         | 45                        | 293                            |           | 8,2                    | 18 - 35 | 10 - 14 | 600 - 1500 | 118                        | 12                                   |
| FX25-2 | S          | 1,5 - 2,5                        | 112 | 961                         | 45                        | 293                            |           | 8,2                    | 18 - 35 | 10 - 14 | 600 - 1500 | 112                        | 12                                   |
|        | XS         |                                  |     |                             |                           |                                |           |                        |         |         |            | 110                        |                                      |
| FX35-2 | FT         | 1,5 - 4,0                        | 146 | 1060                        | 52                        | 322                            |           | 13,9                   | 24 - 52 | 12 - 16 | 600 - 1300 | 124                        | 12                                   |
| FX35-2 | S          | 1,5 - 4,0                        | 157 | 1062                        | 52                        | 322                            |           | 13,9                   | 24 - 52 | 12 - 16 | 600 - 1300 | 119                        | 12                                   |
|        | XS         |                                  |     |                             |                           |                                |           |                        |         |         |            | 117                        |                                      |
| FX45-2 | FT         | 2,5 - 5,5                        | 187 | 1167                        | 60                        | 355                            |           | 16,0                   | 30 - 60 | 12 - 16 | 600 - 1100 | 126                        | 12                                   |
| FX45-2 | S          | 2,5 - 5,5                        | 208 | 1173                        | 60                        | 355                            |           | 16,0                   | 30 - 60 | 12 - 16 | 600 - 1100 | 120                        | 12                                   |
|        | XS         |                                  |     |                             |                           |                                |           |                        |         |         |            | 117                        |                                      |
| FX55-2 | FT         | 4,0 - 7,0                        | 245 | 1264                        | 68                        | 378                            |           | 22,7                   | 40 - 84 | 12 - 16 | 500 - 1100 | 126                        | 12                                   |
| FX55-2 | S          | 4,0 - 7,0                        | 280 | 1276                        | 68                        | 378                            |           | 22,7                   | 40 - 84 | 12 - 16 | 500 - 1100 | 119                        | 12                                   |
|        | XS         |                                  |     |                             |                           |                                |           |                        |         |         |            | 116                        |                                      |

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

2) Gewicht einschließlich Einstechwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

### Info:

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

## Einfach unübertraffen robust

Die F Serie von FRD wurde speziell für Midibagger und Baggerlader entwickelt.

Die Hydraulikhämmer der F Serie arbeiten perfekt mit Trägergeräten von 5 - 12 Tonnen. Sie ist bis heute einer unserer erfolgreichsten Top-Produkte. Und das aus gutem Grund, denn die F Serie ist äußerst robust, effizient

Technische Daten  
auf Seite 24/25

### Besonderheiten der Serie F



Extrem  
Robust



Äußerst  
Langlebig



Ausgezeichnete  
Konstruktion

und zuverlässig. Das Premium-Produkt gibt es in vier Ausführungen für unterschiedliche Trägergeräte und Einsatzorte: F6BHL, F6FT, F6LN und F9LN.

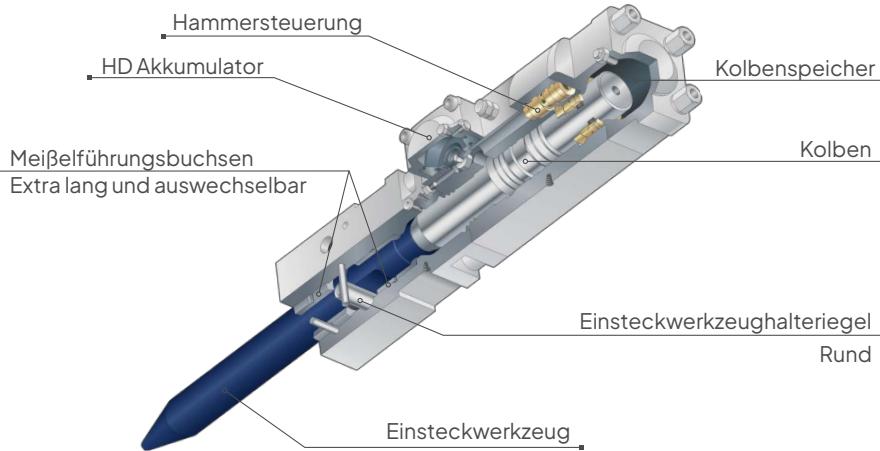
### Einsatz- & Anwendungsbereiche

- Straßenbau
- Garten- & Landschaftsbau
- Grabenbau
- Sekundäre Aufbrecharbeiten
- Reinigung von Gießtiegeln und Konvertern in Gießereien



## SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

### Technische Zeichnung F6 und F9



### Merkmale und Eigenschaften

- Extrem robust und langlebig
- Maximale Schlagenergie durch großen Schlagkolben
- Extra lange Meißelführungsbuchse hält das Einstockwerkzeug in der richtigen Ausrichtung für maximale Lebensdauer
- Erhöhter Stahlkontakt und doppelte Standzeit durch zwei Einstockwerkzeugriegel
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Vielzahl von Montageoptionen, die sich an jedes Trägergerät und jede Anwendung anpassen lassen
- Große Auswahl an Einstockwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung



## Unterschiede und Besonderheiten

### F6

Der F6BHL ist mit einem Spezialgehäuse für Baggerlader ausgestattet. Er passt perfekt für Trägergeräte von 3,5 - 10 Tonnen. Mit diesem Gehäuse kann der Premium-Hydraulikhammer optimal in die Transportstellung der Baggerlader gebracht werden. Dadurch kann er im Straßenbetrieb eingesetzt werden. Der F6BHL besitzt für seine Leistungsgruppe eine ausgesprochen hohe Schlagkraft und ist zusätzlich sehr robust. Für das Modell stehen fünf Einstechwerkzeuge bereit.



BHL

### F6

Der Hydraulikhammer F6FT ist perfekt für Trägergeräte von 5 - 9 Tonnen. Er ist besonders leistungsstark und bricht mühelos Naturstein, Asphalt und Beton. Der Hydraulikhammer kommt mit dem Gehäusetyp FT, der Flanschverbindung. Diese Ausführung ist als klassische Verbindung zugleich die günstigste Lösung, um an einen Hydraulikhammer flexibel und schnell verschiedene Schnellwechselsysteme zu befestigen. Für das Modell stehen fünf Einstechwerkzeuge bereit.



FT

### F6

Trägergeräte von 5 - 9 Tonnen passen zum F6LN. Er verfügt über ein geräusch- und vibrationsarmes Gehäuse. Damit überzeugt diese Ausführung durch ihre hohe Schlagkraft bei geringer Lautstärke. Der F6LN ist deshalb überall perfekt, wo Geräuscheminimierung wesentlich ist. Dank des LN-Gehäuses arbeitet der FRD-Hydraulikhammer der F-Serie bis zu 4 dB (A) leiser als das Standardgehäuse FT. Für den F6LN gibt es fünf Original FRD-Einstechwerkzeuge.



LN

### F9

Dieses Modell der F-Serie erlaubt die Zusammenarbeit mit Trägergeräten von 6 - 12 Tonnen. Der F9LN ist mit dem geräuschreduzierenden LN-Gehäuse erhältlich. Das bedeutet: Der Hydraulikhammer arbeitet herausragend, aber besonders leise. Sein Einsatzgebiet ist entsprechend überall dort, wo der Geräuschpegel niedrig gehalten werden muss und das bei gleichzeitig hoher Arbeitsleistung. Für den F9LN stehen fünf FRD-Einstechwerkzeuge bereit.



LN



DIE SERIE F

## Technische Daten

| MODELL | GEHÄUSETYP | TRÄGERGERÄTEKLASSE 1) |     | DIENSTGEWICHT 2) | HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG | EINSTECKWERKZEUG Ø | NUTZLÄNGE | DES EINSTECKWERKZEUGES |         |            |       | MAX. HYDRAULISCHE EINGANGSLEISTUNG | ÖLBEDARF | ARBEITSDRUCK | SCHLAGZAHL | GERÄUSCHPEGEL (GARANTIERT) | SCHLAUCH INNEN Ø (HD/ND) |
|--------|------------|-----------------------|-----|------------------|---------------------------|--------------------|-----------|------------------------|---------|------------|-------|------------------------------------|----------|--------------|------------|----------------------------|--------------------------|
|        |            | T                     | KG  |                  |                           |                    |           | KW                     | L/MIN   | MPA        | 1/MIN |                                    |          |              |            |                            |                          |
| F6     | BHL        | 3,5 - 10              | 365 | 1450             | 75                        | 450                | 21,0      | 50 - 90                | 10 - 14 | 650 - 1050 | 129   | 12                                 |          |              |            |                            |                          |
| F6     | FT         | 5 - 9                 | 365 | 1450             | 75                        | 450                | 21,0      | 50 - 90                | 10 - 14 | 650 - 1050 | 129   | 12                                 |          |              |            |                            |                          |
| F6     | LN         | 5 - 9                 | 350 | 1400             | 75                        | 450                | 21,0      | 50 - 90                | 10 - 14 | 650 - 1050 | 125   | 12                                 |          |              |            |                            |                          |
| F9     | LN         | 6 - 12                | 535 | 1595             | 90                        | 500                | 27,5      | 65 - 110               | 12 - 17 | 550 - 900  | 125   | 19                                 |          |              |            |                            |                          |

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

2) Gewicht einschließlich Einstechwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

Info:

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



## DIE SERIE FXJ

# Einzigartig schlagfertig und fortschrittlich

Mit der FXJ Serie ist es uns gelungen, eine neue Generation von Premium-Hydraulikhämmern konsequent weiterzudenken

Um die Lebensdauer des Hochleistungswerkzeugs nochmals zu verlängern, haben wir für die FXJ Serie ein wartungsarmes Schlagwerk im Slim-Design konstruiert: Die Mono-block-Konstruktion eliminiert einen separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben. Durch die vierkantige Konstruktion ist die FXJ Serie außerdem noch robuster, leichter und produktiver. Spannschrauben fallen bis zum FXJ475 völlig weg.

Die neue Ventilkonstruktion reduziert die Hydrauliköltemperaturen und erhöht die Leistung, zusätzlich haben wir eine größere Bandbreite der Ölaufnahme ermöglicht. So konnten wir eine Hammerserie konstruieren, die schnellere Schlaggeschwindigkeiten ermöglicht und das für eine Trägergerätekasse von 9-110 Tonnen. Die ungeheuer effizienten Premium-Hydraulikhämmer der FXJ Serie sind mit diesen Kons-

truktionsmerkmalen einzigartig auf dem Markt. Mit der FXJ Serie bieten wir Ihnen acht Modelle, davon vier Mittelgroße (FXJ125-FXJ275) und vier Große Hydraulikhämmer (FXJ375-FXJ1070). Zur Verfügung stehen Ihnen außerdem mehrere Original FRD-Einsteckwerkzeuge. Unsere Schwergewichte FXJ770 und FXJ1070 kommen aufgrund der Baugröße weiterhin in der bewährten Konstruktion; jetzt aber außerdem

mit einigen neuen, leistungssteigernden Features, wie dem vibrationsgedämpften HD-Spannschrauben mit größerem Durchmesser, der austauschbaren Zylinderlaufbuchse, neuem Ventildesign und größerem Kolbenspeicherdruck. Beide Hydraulikhämmer sind Spitzen-Geräte am Markt.

Technische Daten  
auf Seite 36/37

## Die Serie FXJ im Überblick



125



175



225



275



375



475



770

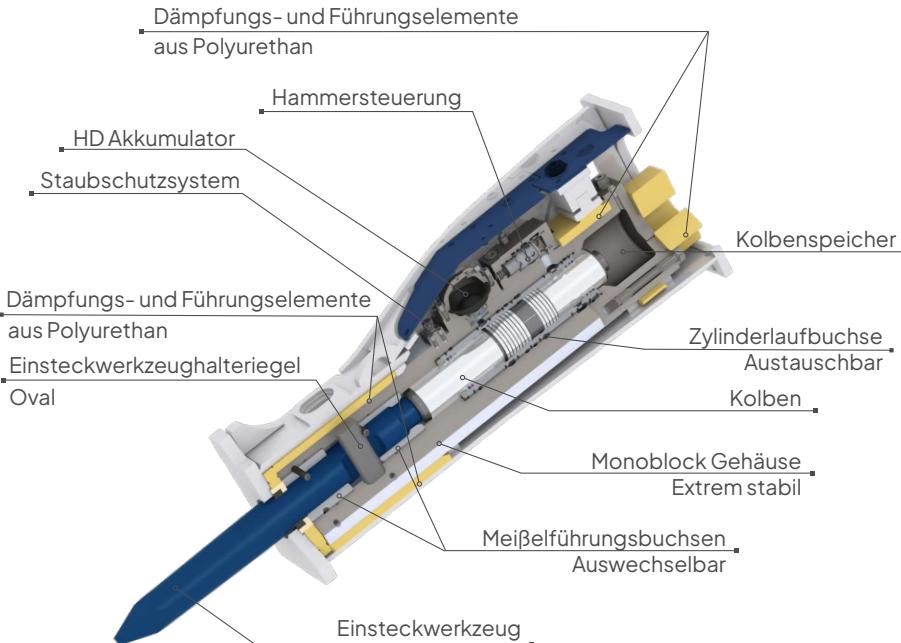


1070

## Große Hydraulikhämmer

## SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

## Technische Zeichnung FXJ125 – FXJ475

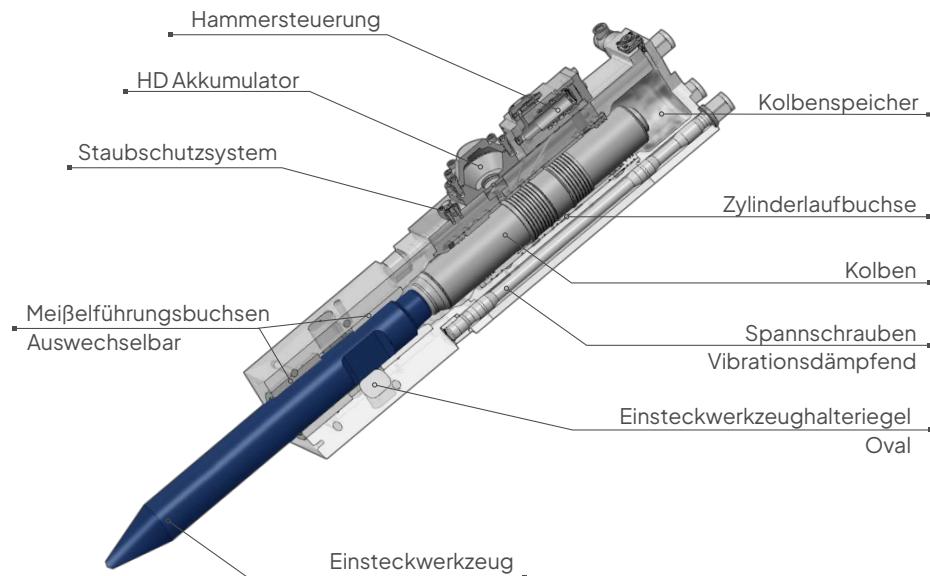


## Merkmale und Eigenschaften speziell von FXJ125 bis FXJ475

- Reduzierter Wartungsaufwand, durch Monoblock-Design
- Quadratisches Monoblock-Design verspricht höchste Festigkeit
- Ohne separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben dank Monoblock-Konstruktion

## SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

## Technische Zeichnung FXJ770 – FXJ1070



## Merkmale und Eigenschaften speziell von FXJ770 bis FXJ1070

- Quadratische Vorderzylinder und Zylinder-Konstruktion für höchste Festigkeit
- Vibrationsdämpfende Spannschrauben mit größerem Durchmesser für eine längere Lebensdauer
- Der neu konzipierte Schlagkolben erhöht den Oberflächenkontakt zum Einstekwerkzeug
- Höherer Kolbenspeicherdruck für mehr Schlagkraft

Info: Ohne Spannschrauben-Konstruktion von FXJ125 bis 475 | Mit Spannschrauben-Konstruktion von FXJ770 bis 1070

## Besonderheiten der Serie FXJ



Niedrige  
Betriebskosten



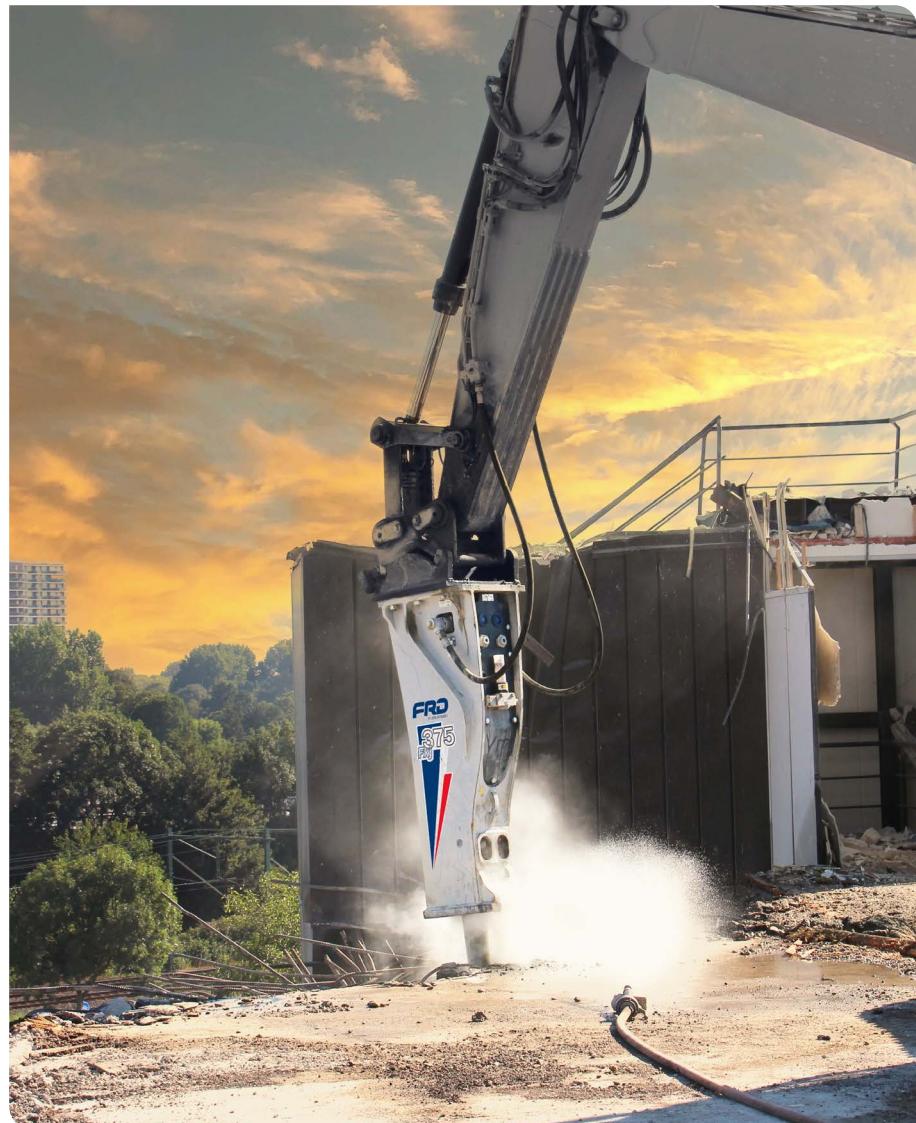
Äußerst  
Langlebig



Leise & Vibrationsarm  
Durch Dämpfersystem

## Merkmale und Eigenschaften der Serie FXJ

- Auswechselbare Zylinderlaufbuchse mit konzentrischen Öffnungen hält den Kolben für maximale Schlagleistung ausgerichtet und reduziert die Gesamtwartungskosten
- Erhöhte Leistung durch verbesserte Ventilkonstruktion reduziert die Temperatur der Hydraulikflüssigkeit
- Ein aktives Rückschlagventil belüftet den Schlagraum während der Aufwärtsbewegung des Kolbens und minimiert so das Eindringen von abrasivem Staub und stößt mit Staubverunreinigten Schmierstoff aus dem Einstekwerkzeugführungssystem aus (ausgenommen FXJ125)
- Erhöhter hydraulischer Durchflussbereich für den Einsatz auf einer größeren Anzahl von Trägergeräten
- Minimiert interne Kontamination durch drei-Punkt-Dust prevention
- Erhöhung des Oberflächenkontakte zum Einstekwerkzeug durch neu konzipierten Schlagkolben
- Die vergrößerte Oberfläche der Meißelführungsbuchsen hält das Einstekwerkzeug für eine größere Schlagkraft optimal ausgerichtet
- SV Gehäuse (System für Schall- und Vibrationsdämpfung) Das System isoliert das Schlagwerk und das Gehäuse durch Dämpfungs- und Führungselemente aus Polyurethan und die Abdichtung der Hydraulikhammeröffnungen vermindert die Geräusch- und Vibrationspegel
- Erhöhte und verbesserte Schmierung für kritische Komponenten
- Zwei ovale lange Einstekwerkzeugriegel mit einem einfachen, aber zuverlässigen Verriegelungssystem für schnelle Einstekwerkzeugwechsel und erhöhte Lebensdauer



## Einsatz- & Anwendungsbereiche

- Abbrucharbeiten
- Knäpperarbeiten
- Fundamentarbeiten
- Aushubarbeiten
- Grabenbau
- Reinigung & Abbau von Ziegelauskleidungen
- Direktgewinnung im Steinbruch

## Unterschiede und Besonderheiten

### FXJ125

Äußerst effizient und vielseitig: Der FXJ125 Mittelklasse-Hammer wurde speziell entwickelt für Midi-, Mobilbagger und Auslegersysteme. Für das Premium-Werkzeug geeignet sind Trägergeräte 9 - 16 Tonnen. Dank Monoblock-Design bietet der Hydraulikhämmer höchste Effizienz bei langer Lebensdauer. Außerdem hat sich gezeigt, dass der Verzicht auf Spannschrauben die Ausfallzeiten deutlich verringert. Das Ergebnis: einfach stark.



SV

### FXJ175

Der FXJ175 Mittelklasse-Hammer für Trägergeräte von 12 - 21 Tonnen ist entsprechend seines Designs ein äußerst schlagkräftiger Hydraulikhämmer mit langer Lebensdauer. Das Premium-Arbeitswerkzeug ist mit serienmäßig integrierter Kolbenhubverstellung ausgestattet und optimiert damit die Gesamtleistung. Der FXJ175 ist ab Werk für automatische Schmiersysteme vorbereitet und kann direkt an unserer Schmiersystem SenciLube angeschlossen werden.



SV

### FXJ225

Premium-Brechkraft: Der FXJ225 Hydraulikhammer ist optimiert für Trägergeräte von 16 - 26 Tonnen. Das äußerst robuste FRD-Schlagwerk mit Monoblock-Design unterstützt Sie auch bei anspruchsvollen Arbeiten – etwa im Rückbau oder als Produktionsmaschine im Steinbruch und das jederzeit zuverlässig. Dank seiner fortschrittlichen und durchdachten Konstruktion ist das Premium-Gerät außerdem besonders langlebig.



SV

### FXJ275

Der FXJ275 ist ein besonders leistungsfähiger und zuverlässiger Allrounder aus dem Premium-Segment: Er wurde für eine Vielzahl an Trägergeräten zwischen 21 - 30 Tonnen entwickelt. Der wartungsarme FRD-Hydraulikhammer ist mit allen prämierten Features der FXJ Serie ausgestattet und bietet Ihnen mit Monoblock-Design, Staubschutzsystem, neue Ventilkonstruktion zur Senkung der Hydrauliköltemperaturen, neu konstruiertem Schlagkolben ein einzigartiges, leistungsstarkes Arbeitsgerät.



SV

## Unterschiede und Besonderheiten

### FXJ375

Das Modell FXJ375 ist konstruiert für Bagger der 25 - 42 Tonnen-Klasse. Der sehr robuste Hydraulikhammer eignet sich für die unterschiedlichen Einsatzbereiche. Dank fortschrittlichem Monoblock-Design und neuem Konstruktions-Konzept konnten wir die Leistung des Modells erheblich steigern. Der FXJ375 ist mit einer Kolbenhubverstellung ausgestattet, die Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtleistung.



SV

### FXJ475

Bagger mit einer Tonnenklasse von 33 - 55 Tonnen sind die perfekten Trägergeräte für diesen FRD-Premium-Hydraulikhammer. Dank des Monoblock-Designs, größerem Kolbenspeicher und neuem Schlagkolben haben Sie mit ihm ein leistungsstarkes, widerstandsfähiges und leises Arbeitsgerät an Ihrer Seite. Er bricht beispielsweise blauen Granit in Skandinavien ebenso wie übergroße Knäpper in Spanien. Der FXJ475 ist ab Werk für automatische Schmiersysteme vorbereitet.



SV

### FXJ770

Er passt perfekt für Schwergewichte von 44 - 75 Tonnen. Der extra große Hammer verfügt über eine austauschbare Zylinderlaufbuchse, höheren Kolbenspeicherdruck, vergrößerte Oberfläche der Meißelführungsbuchsen und neu gestaltete vibrationsgedämpfte HD-Spannschrauben mit großem Durchmesser. Er ist für den sprengstofflosen primären Gesteinsaushub und die Sek.-Zerkleinerung auf Baustellen und in Steinbrüchen, im Tagebau und Untertagebau sowie für den Abbruch massiver Stahlbetonstrukturen konzipiert.



SV

### FXJ1070

Der FXJ1070 ist der größte Hammer in der FXJ Serie. Er ist passend für Trägergeräte von 65 - 110 Tonnen. Das Premium-Modell ist wie geschaffen für massive Abbrucharbeiten, Direktabbau oder Knäpperbetrieb im Steinbruch, Bodenausgleich oder Kanalvertiefung. Der FXJ1070 ist überaus robust und leistungsfähig. Dafür sorgen der höhere Kolbenspeicherdruck und eine neu gestaltete Schlagkolbenform, die neu konstruierten vibrationsgedämpften HD-Spannschrauben mit größerem Durchmesser.



SV



DIE SERIE FXJ

## Technische Daten

| MODELL                       | GEHÄUSETYP | TRÄGERGERÄTEKLASSE 1) | DIENSTGEWICHT 2) | HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG | EINSTECKWERKZEUG ° | NUTZLÄNGE | DES EINSTECKWERKZEUGES | MAX. HYDRAULISCHE EINGANGSLEISTUNG | ÖLBEDARF | ARBEITSDRUCK | SCHLAGZAHL | GERÄUSCHPEGEL (GARANTIERT) | SCHLAUCH INNEN ° (HD/ND) |
|------------------------------|------------|-----------------------|------------------|---------------------------|--------------------|-----------|------------------------|------------------------------------|----------|--------------|------------|----------------------------|--------------------------|
| MITTELGROSSE HYDRAULIKHÄMMER |            | T                     | KG               | MM                        | MM                 | MM        | KW                     | L/MIN                              | MPA      | 1/MIN        | DB(A)      | MM                         |                          |
| FXJ125                       | SV         | 9 - 16                | 800              | 2005                      | 110                | 640       | 36,0                   | 70 - 120                           | 16 -18   | 400 - 1000   | 129        | 19                         |                          |
| FXJ175                       | SV         | 12 - 21               | 1000             | 2043                      | 120                | 620       | 48,0                   | 100 - 160                          | 16 -18   | 450 - 900    | 120        | 19                         |                          |
| FXJ225                       | SV         | 16 - 25               | 1600             | 2411                      | 135                | 650       | 57,0                   | 125 - 190                          | 16 -18   | 350 - 850    | 121        | 25                         |                          |
| FXJ275                       | SV         | 21 - 30               | 1800             | 2468                      | 140                | 680       | 66,0                   | 145 - 220                          | 16 -18   | 350 - 620    | 122        | 25                         |                          |
| GROSSE HYDRAULIKHÄMMER       |            |                       |                  |                           |                    |           |                        |                                    |          |              |            |                            |                          |
| FXJ375                       | SV         | 25 - 42               | 2600             | 2715                      | 155                | 715       | 78,0                   | 170 -260                           | 16 -18   | 300 - 550    | 123        | 25                         |                          |
| FXJ475                       | SV         | 33 - 55               | 3200             | 2892                      | 170                | 720       | 90,0                   | 200 - 300                          | 16 -18   | 250 - 450    | 124        | 32                         |                          |
| FXJ770                       | SV         | 44 - 75               | 4800             | 3390                      | 190                | 860       | 102,0                  | 250 - 340                          | 16 -18   | 250 - 420    | 124        | 32                         |                          |
| FXJ1070                      | SV         | 65 - 110              | 6600             | 3800                      | 210                | 980       | 126,0                  | 280 - 420                          | 16 -18   | 200 - 375    | 128        | 32                         |                          |

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

2) Gewicht einschließlich Einstechwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

Info:

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

IM ZUSAMMENSPIEL PERFEKT

## Einstechwerkzeuge für die Hydraulikhämmer

Die FRD-Einstechwerkzeuge sind das Ergebnis umfassender Expertise mit Stahl, Stahlverarbeitung und Konstruktion.

Wir bieten unseren Kunden damit passgenaue Einstechwerkzeuge für alle FRD-Hydraulikhämmer, die für hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten sorgen. Dafür werden die FRD-Einstechwerkzeuge aus einer speziellen Legierung mit sehr hohem Reinheitsgrad hergestellt. Die hochwertigen Einstechwerkzeu-

ge unterstützen Sie so zuverlässig bei den unterschiedlichsten Einsatzbereichen. Ob im Straßenbau, bei Abbrucharbeiten, Grabenaushub, Steinbrucharbeiten, Tunnelvortrieb oder Bergbau. Für die FRD-Hydraulikhämmer-Serien stehen mehrere original Meiβeltypen in Premium-Qualität zur Verfügung.

### Besonderheiten der *Einstechwerkzeuge*



Leistungsstark



Premium-Qualität



Ausdauernd

### 3D – Übersicht aller Meiβel

#### Serie FX-2 und F



#### Serie FXJ



~~~  
DIE EINSTECKWERKZEUGE

Unterschiede und Besonderheiten

Spitzmeißel

3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht



Pyramidenmeißel

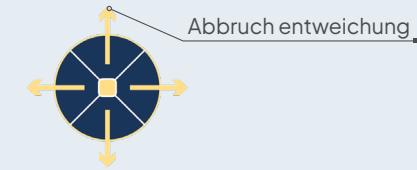
3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht



Flachmeißel

Der Flachmeißel bietet eine hervorragende Keilwirkung in zwei Richtungen. Entsprechend seiner breiteren, flachen Schneide verteilt sich die vom Hammer übertragene Kraft auf eine größere Fläche. Er bricht Stahlbeton sehr gut und im Primärbruchbereich ist er ideal, um Gestein mit starken Rissbildungen zu zerkleinern. Weitere Einsatzgebiete sind der Aushub von Gräben und Baugruben sowie die Bedienung an Abhängen bei Boden gefälle.

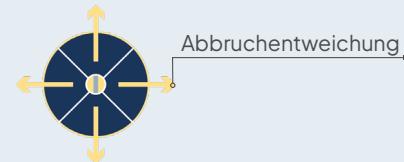
3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht



Breitmeißel & Asphaltspaten

Beide Meißel haben eine gerade Blattkante und verfügen über deutlich breitere Schneiden als ein Flachmeißel. Bedeutet: Die Kraftverteilung und Flächenleistung ist größer. Unterschiedlich sind sie in Formgebung und damit Einsatzbereichen. Wie der Name schon sagt, ist der Asphaltspaten optimiert für Asphaltarbeiten. Der Asphaltspaten hat seinen Dienstort überall dort, wo Asphalt oder weiches Material geschnitten werden muss. Der Breitmeißel ist geschaffen, um Asphaltdecken aufzubrechen, er schlägt aber ebenso Gießpfannen auf und eignet sich zum Abbruch von Beton oder Stahlbeton.

3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht



Stumpfmeißel

Der Stumpfmeißel überträgt die volle Schlagkraft der eingesetzten Hämmer optimal auf das Material, das er zerkleinern soll. Dabei wird das Material nicht penetriert. Dieser Meißeltyp ist das Werkzeug der Wahl etwa für Sekundärabbruch in Steinbrüchen und Knäppern und geeignet für den Betonabbruch oder Schlagzebären. Im Recycling-Bereich eignet er sich perfekt, um Beton und Bewehrung zu trennen. Im Rahmen von Sekundärbrucharbeiten bricht er übergröÙe Steine sehr gut. Bei Primärbrucharbeiten sind seine Einsatzbereiche Vulkangestein, Diabas, Gabbro, Granit mit leichten Rissbildungen.

3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht



Kernstabmeißel (Core Rod)

Der Core Rod hat einen harten Stahlkern aus Wolframcarbid, dadurch bleibt die Meißelspitze immer scharf. Er hat eine gute Keilwirkung in vier Richtungen und die Torsionswirkung ist gering. Seine Pyramidenform ermöglicht eine optimale Positionierung. Der Core Rod wird eingesetzt, um Metallerze und Quarzit abzubrechen, er eignet sich aber auch für andere hochabrasive Materialien.

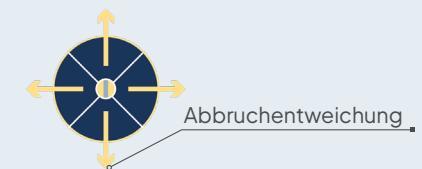
3D – Darstellung



Skizzen – Darstellung



Druckverteilungsansicht





DIE FRD MEISSEL FÜR DIE SERIE FX UND F

Technische Daten

| FX15-2FT & S | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 36 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 370 | 234 | 2,8 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 370 | 234 | 2,8 |
| STUMPF | 370 | 234 | 2,8 |
| BREIT | 440 | 115 | 3,7 |
| ASPHALTSPATEN | 440 | 125 | 3,7 |
| KERNSTAB | - | - | - |

| FX25-2FT & S | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 45 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 460 | 293 | 5 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 440 | 293 | 5 |
| STUMPF | 460 | 293 | 5 |
| BREIT | 440 | 120 | 5 |
| ASPHALTSPATEN | 450 | 100 | 5 |
| KERNSTAB | 460 | 293 | 5 |

| FX25-2XS | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 45 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 515 | 293 | 5,8 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 515 | 293 | 5,8 |
| STUMPF | 515 | 293 | 5,8 |
| BREIT | AUF ANFRAGE | | |
| ASPHALTSPATEN | AUF ANFRAGE | | |
| KERNSTAB | 460 | 293 | 5 |

| FX35-2FT & S | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 52 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 510 | 322 | 8 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 510 | 322 | 8 |
| STUMPF | 510 | 322 | 8 |
| BREIT | 500 | 140 | 8,5 |
| ASPHALTSPATEN | 510 | 115 | 8,5 |
| KERNSTAB | 510 | 322 | 8 |

| FX35-2XS | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 52 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 565 | 322 | 8,5 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 565 | 322 | 8,5 |
| STUMPF | 565 | 322 | 8,5 |
| BREIT | AUF ANFRAGE | | |
| ASPHALTSPATEN | AUF ANFRAGE | | |
| KERNSTAB | 510 | 322 | 8 |

| FX45-2FT & S | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 60 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 560 | 355 | 11 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 560 | 355 | 11 |
| STUMPF | 560 | 355 | 11 |
| BREIT | 500 | 150 | 9 |
| ASPHALTSPATEN | 520 | 130 | 9 |
| KERNSTAB | 560 | 355 | 11 |

| FX45-2XS | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 60 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 615 | 355 | 12,1 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 615 | 355 | 12,1 |
| STUMPF | 615 | 355 | 12,1 |
| BREIT | AUF ANFRAGE | | |
| ASPHALTSPATEN | AUF ANFRAGE | | |
| KERNSTAB | 560 | 355 | 11 |

| FX55-2FT & S | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 68 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 600 | 378 | 15 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 600 | 378 | 15 |
| STUMPF | 600 | 378 | 15 |
| BREIT | 560 | 150 | 16,5 |
| ASPHALTSPATEN | 590 | 150 | 16,5 |
| KERNSTAB | 600 | 378 | 15 |

| FX55-2XS | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 68 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | 655 | 378 | 16,4 |
| PYRAMIDEN | - | - | - |
| FLACH | 655 | 378 | 16,4 |
| STUMPF | 655 | 378 | 16,4 |
| BREIT | AUF ANFRAGE | | |
| ASPHALTSPATEN | AUF ANFRAGE | | |
| KERNSTAB | 600 | 378 | 15 |

| F6 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 75 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 730 | 450 | 21,5 |
| FLACH | 730 | 450 | 21,5 |
| STUMPF | 730 | 450 | 21,5 |
| BREIT | 670 | 150 | 20 |
| ASPHALTSPATEN | 700 | 150 | 20 |
| KERNSTAB | 730 | 450 | 21,5 |

| F9 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|-------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 90 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 840 | 500 | 35,5 |
| FLACH | 840 | 500 | 35,5 |
| STUMPF | 840 | 500 | 35,5 |
| BREIT | 740 | 180 | 33 |
| ASPHALTSPATEN | 780 | 200 | 33 |
| KERNSTAB | 840 | 500 | 35,5 |

DIE FRD MEISSEL FÜR DIE SERIE FXJ

Technische Daten

| FXJ125 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 110 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1070 | 680 | 69 |
| FLACH | 1070 | 680 | 69 |
| STUMPF | 1070 | 680 | 69 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1070 | 680 | 69 |

| FXJ175 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 120 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1110 | 695 | 76 |
| FLACH | 1110 | 695 | 76 |
| STUMPF | 1110 | 695 | 76 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1110 | 695 | 76 |

| FXJ225 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 135 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1250 | 737 | 120 |
| FLACH | 1250 | 737 | 120 |
| STUMPF | 1250 | 737 | 120 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1250 | 737 | 120 |

| FXJ275 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 140 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1310 | 770 | 135 |
| FLACH | 1310 | 770 | 135 |
| STUMPF | 1310 | 770 | 135 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1310 | 770 | 135 |

| FXJ375 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 155 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1405 | 810 | 172 |
| FLACH | 1405 | 810 | 172 |
| STUMPF | 1405 | 810 | 172 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1405 | 810 | 172 |

| FXJ475 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 170 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1510 | 830 | 221 |
| FLACH | 1510 | 830 | 221 |
| STUMPF | 1510 | 830 | 221 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1510 | 830 | 221 |

| FXJ770 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 190 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1735 | 860 | 315 |
| FLACH | 1735 | 860 | 315 |
| STUMPF | 1735 | 860 | 315 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | 1735 | 860 | 315 |

| FXJ1070 | LÄNGE | NUTZLÄNGE | GEWICHT |
|--------------------|-------|-----------|---------|
| MEISSEL (Ø 210 MM) | MM | MM | KG |
| SPITZ | - | - | - |
| PYRAMIDEN | 1940 | 980 | 434 |
| FLACH | 1940 | 980 | 434 |
| STUMPF | 1940 | 980 | 434 |
| BREIT | - | - | - |
| ASPHALTSPATEN | - | - | - |
| KERNSTAB | - | - | - |



LIEFERUMFANG

Die Toolcases

Immer gut ausgestattet, dank der FRD Toolcases! Das Spezialwerkzeug welches Ihre Sammlung auf ein neues Level bringt!

Alle Hydraulikhämmer werden mit einer Werkzeugtasche oder Werkzeugkiste geliefert. Für die Serie FX-2 ist eine Werkzeugtasche im Lieferumfang enthalten. Für die Serie F und FXJ sind jeweils zwei verschiedene Werkzeugkisten vorgesehen. Darin enthalten sind die wichtigsten spezialwerkzeuge, um z. B. ein schnelles Austauschen des Einstechwerkzeuges zu ermöglichen.

Toolbox der Serie FX



Toolbox der Serie F



Toolbox der Serie FXJ



Die Fettpresse



Sencio White



Die Panzerplatte

Die FRD Panzerplatte ist der optimale Zusatzschutz gegen Verschleiß. In Gräben, bei Kanalarbeiten oder beim Einsatz im Steinbruch verschafft Ihnen die Panzerplatte aus Hardox den maximalen Schutz für Ihren Hydraulikhammer.

Nachträgliche Aufrüstung ist durch einfaches verschweißen am Hydraulikhämmergehäuse möglich. Ebenfalls unkompliziert: Der erneute Wechsel der Platte.

Besonderheiten der Panzerplatte



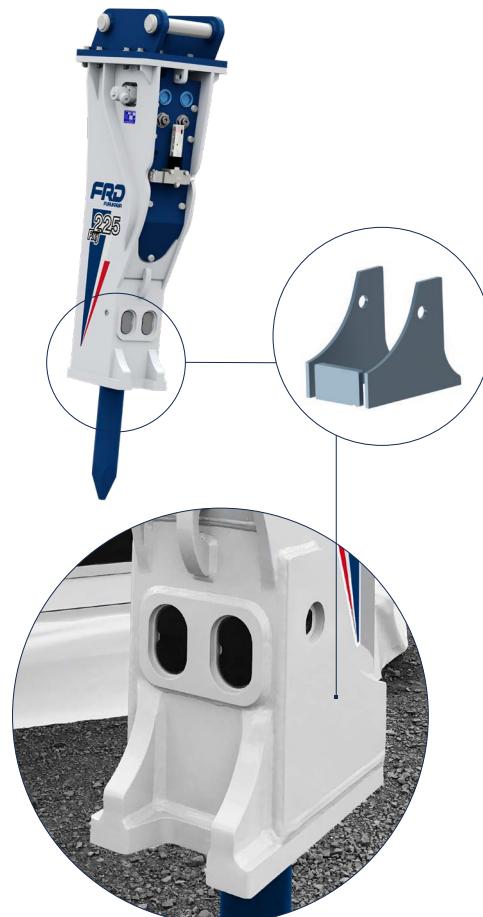
Robuster Verschleißschutz



Extrem Langlebig



Direkte Montage



Der Swiveladapter

Endlich keine lästigen Zwischenfälle mehr! Dank des FRD Swiveladapters. Dieser verhindert Verdrehung oder Verspannung der Hydraulikschläuche und ermöglicht einen optimalen

Anschluss.

Schneller Vorteil durch unkomplizierte Montage am Schlagwerk. Die Verschleißteile, wie Dichtungen sind problemlos zu ersetzen.

Besonderheiten der Swiveladapter



Reduziert Arbeitsausfälle



Extrem Langlebig



Einfache Nachrüstung



Unser Schmiersystem: SenciLube

Das FRD Schmiersystem SenciLube sorgt jederzeit für eine optimale Schmierung der Meißelführungs- buchsen und das völlig automatisch. Das unkomplizierte System ist direkt am Hammergehäuse montiert. Es erlaubt die stufenlos einstellbare Schmierung des Werkzeugbereichs

und sorgt so für optimale Schmiermittelzufuhr. Auch der Füllstand der Kartuschen lässt sich aus der Baggerkabine leicht im Blick halten, denn die Kartuschen sind transparent. Ebenfalls unkompliziert: Der Kartuschenwechsel.

Besonderheiten der SenciLube



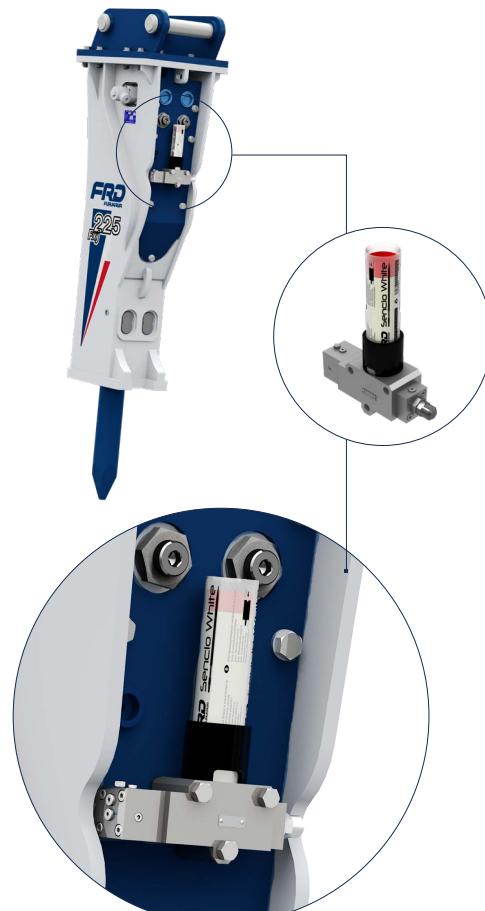
Optimale Schmiermittelzufuhr



Reduzierter Wartungsaufwand



Direkte Hammergehäusemontur



Das Schmiersystem

Unterschiede und Besonderheiten

Sencio Blue

Das Schmierfett Sencio Blue wurde speziell entwickelt, um Verschleißbuchsen von Hydraulikhämmern optimal zu schmieren und somit sowohl Verschleiß als auch Werkzeugbruch zu verhindern. Die Sencio Blue-Meißelpaste von FRD wird hergestellt aus Lithium-Komplexseifen-Schmierfetten auf Mineralölbasis. Sie enthält eine Festschmierstoffkombination aus Kupfer / Graphit und Molybdän-disulfid (MoS₂). In dieser Zusammensetzung gewährleistet das Schmierfett eine sichere Trennwirkung und Verschleißminderung bei großen Flächenpressungen und Temperaturen bis 1100 °C. (P/N FGC-06713-1)



Sencio White

Die **BIO-Meißelpaste** von FRD wurde von der Europäischen Kommission für den Einsatz in ökologisch sensiblen Anwendungen für Bau- und Bergbauindustrie zugelassen. Die spezielle Rezeptur basiert auf ausgesuchten, synthetischen Estern, die lithiumverseift ein äußerst stabiles Schmierfett ergeben und gleichzeitig schnell biologisch abbaubar sind. Durch Zugabe von ausgesuchten weißen Festschmierstoffen konnte ein hoher VKA-Wert und eine hohe Druckaufnahme erzielt werden. (P/N FGC-06625)



EU ECO LABEL DE / 027 / 089

Autorisierter Handelspartner:

01/2023 GER BREAKER



FRD - Furukawa Rock Drill Germany ©

Franklinstraße 46 - 48 | 60486 Frankfurt am Main | GER

T 069 907 45 17 00 | E info@frd-germany.de | www.frd.eu/de

