

## HYDRAULIKHÄMMER UND ZUBEHÖR

# PRODUKTSORTIMENT

Die Furukawa Rock Drill steht für Premium-Produkte, auf die Sie sich verlassen können. Das vorliegende Lieferprogramm bietet Ihnen einen Überblick über unser Produktsortiment der Hydraulikhämmer.



<b>Das Unternehmen</b>	Seite 03 - 05
FRD - Furukawa Rock Drill	04
Meilensteine des Unternehmens	05
<b>Die Hydraulikhämmer</b>	Seite 06 - 07
Allgemeines über die Hydraulikhämmer	06
<b>Die Serie FX - 2</b>	Seite 08 - 17
Allgemeines über die Serie FX - 2	08
Einsatz- und Anwendungsbereiche	08
Technische Zeichnungen	10 - 11
Merkmale und Eigenschaften	10 - 11
Unterschiede und Besonderheiten	12 - 14
Technische Daten	16 - 17
<b>Die Serie F</b>	Seite 18 - 25
Allgemeines über die Serie F	18
Einsatz- und Anwendungsbereiche	18
Technische Zeichnungen	20
Merkmale und Eigenschaften	21
Unterschiede und Besonderheiten	22 - 23
Technische Daten	24 - 25
<b>Die Serie FXJ</b>	Seite 26 - 37
Allgemeines über die Serie FXJ	26 - 27
Technische Zeichnungen	28 - 29
Merkmale und Eigenschaften	30
Einsatz- und Anwendungsbereiche	31
Unterschiede und Besonderheiten	32 - 35
Technische Daten	36 - 37
<b>Die Einsteckwerkzeuge</b>	Seite 38 - 45
Allgemeines über die Einsteckwerkzeuge	38
Unterschiede und Besonderheiten	39 - 41
Technische Daten	42 - 45
<b>Die Toolcases</b>	Seite 46 - 47
Allgemeines über den Lieferumfang	46
Die Verschiedenen Toolcases	46 - 47

<b>Zubehör Hydraulikhämmer</b>	Seite 48 - 49
Allgemeines über die Panzerplatte	48
Allgemeines über der Swiveladapter	49
<b>Die SenciLube</b>	Seite 50 - 51
Allgemeines über die SenciLube	50
Unterschiede und Besonderheiten Sencio Blue & Sencio White	51



ZEITNAH, SICHER, VOR ORT

## Unser Service für Sie

Die Werkzeuge von FRD sind Premium-Geräte, mit denen unsere Kunden gerne arbeiten. Die Serien wurden entwickelt für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche, Trägergeräte und Materialien. Für bestmöglichen Support steht Ihnen ein weites Netzwerk ausgesuchter Händler bereit. Sie unterstützen Sie zuverlässig rund um unsere Produkt-Linien und sorgen dafür, dass Sie passgenaue Maschinen für Ihre Zwecke finden.

Entsprechend unseres Qualitäts-Anspruchs bieten wir Ihnen außerdem jederzeit unsere Technik-Expertise bei besonderen Fragestellungen an. In enger Zusammenarbeit schaffen wir so alle Voraussetzungen, damit Sie immer professionell arbeiten können. Nutzen Sie unser umfangreiches Wissen und unser intelligentes Maschinen-Programm in Premium-Qualität. Sprechen Sie uns gerne für Fragen an.

DAFÜR STEHEN WIR



HOCHWERTIGE  
QUALITÄT



ZUVERLÄSSIGE  
PRODUKTE



TOP  
KUNDENSERVICE

## DER WUNSCH NACH VOLLKOMMENHEIT

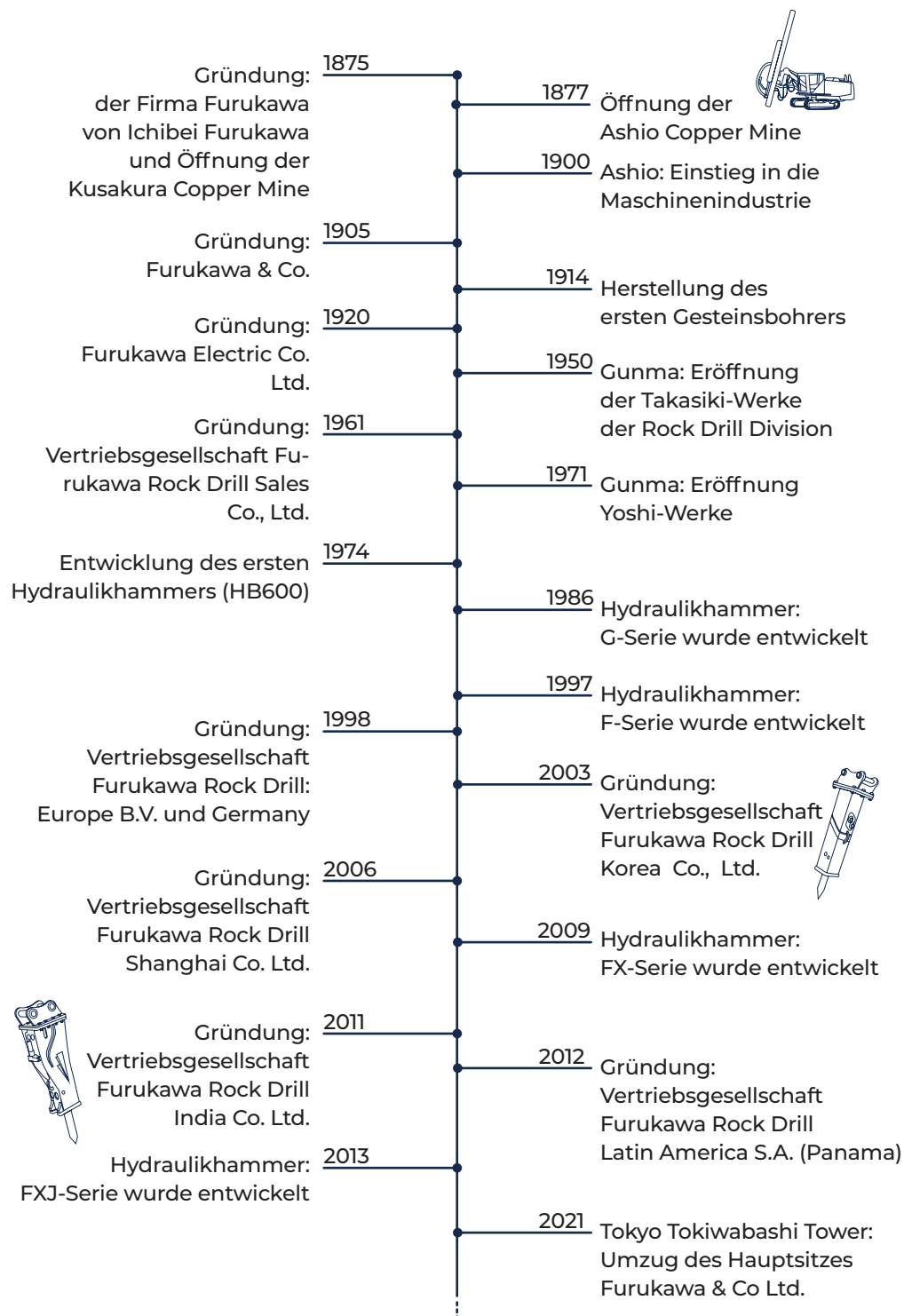
## FRD – FURUKAWA ROCK DRILL

Kaum ein anderes Land auf der Welt steht so sehr für Präzisionsarbeit und innovative Technik wie Japan.

Die japanische Fertigungskunst mit ihrem Anspruch an Perfektion ist tief verwurzelt in der Tradition des Landes und wird seit Jahrhunderten gepflegt. Alle Produkte der Furukawa Rock Drill (FRD) tragen dieser Philosophie Rechnung. Begründet hat das Unternehmen sein Namensgeber Ichibei Furukawa, der 1875 mit dem Kupferminenbetrieb begann. Die importierten Gesteinsbohrer, die er in der Ashio-Kupfermine einsetzte, reparierte und wartet er dabei selbst. Um für den Gesteinsabbau Maschinen einsetzen zu können, die seinen Ansprüchen genügten, konstruierte er 1914 seine ersten Geräte. Sie sollten zugleich perfekt zugeschnitten sein auf den Körperbau der japanischen Maschinen-Bediener. Mit diesen leistungsstarken und extrem robusten Werkzeugen begründete er wenige Jahre später den Erfolg seines Unternehmens.

Heute umfasst die Furukawa Group insgesamt 8 Unternehmensgruppen, in der das tiefe Wissen um Metallverarbeitung sowie Konstruktion und Bau erstklassiger Maschinen eine bedeutende Rolle spielt. Die Hydraulikhammer, Übertage-Bohrgeräte, Vortriebsbohrgeräte und hydraulische Abbruchwerkzeuge von FRD werden inzwischen weltweit eingesetzt. Die Premium-Maschinen brechen, zer-

trümmern, greifen und zerkleinern die unterschiedlichsten Materialien und unterstützen Sie zuverlässig bei verschiedenen Anwendungen: in Infrastrukturbau, Abbruch, bei Recycling, in Steinbrüchen, Übertagebau, Untertagebau sowie in Natursteinbrüchen. Dafür steht Ihnen die FRD mit Dependancen in Europa, den Vereinigten Staaten, Lateinamerika, Korea und China verlässlich zur Seite. Der Wunsch nach Vollkommenheit treibt uns weiterhin an. Deshalb forscht das Innovations Lab der Furukawa Group kontinuierlich an technischen Neuerungen für immer leistungsstärkere, langlebige und wartungsfreundliche Maschinen, auf die Sie sich verlassen können.







EIN ERSTKLASSIGES SYSTEM

## Die Hydraulikhämmer



Die Hydraulikhämmer von FRD sind Premium-Arbeitsgeräte, geschaffen für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche und Materialien.

Mit den Serien bieten wir Ihnen wartungsarme Hochleistungswerkzeuge, die für Ihre spezifischen Anforderungen konstruiert sind. Unsere Hydraulikhämmer sind das Ergebnis von über 50 Jahren Engineering-Expertise, umfassenden Stahl-Know-how und weitreichender praktischer Erfahrung mit effizienten Schlag-

systemen für Abbruch-Arbeiten. Mit den drei hochwertigen FRD-Serien halten wir entsprechend hydraulische Abbruchhämmer für jedes Trägergerät und jede Aufgabenstellung bereit – von Profis für Profis. Für maximale Produktivität und angenehmes Arbeiten. Überzeugen Sie sich selbst.





## Schlagkraft die andauert

Mit der FX-2 haben wir das Erfolgsmodell noch präziser auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten.

Die neueste Generation der FRD-Kleinhammerserie für Minibagger von 0,5-7 Tonnen, überzeugt mit wartungsarmen Monoblock-Design und erstklassigen Materialien für besonders langlebige Premium-Hydraulikhämmer mit gewohnt hoher Effizienz. Es stehen mit der FX-2 Serie fünf Modelle und drei Gehäusety-  
pen für Sie bereit. Die drei Gehäusety-  
pen FT, S, XS sind mit komfortabler Flanschverbindung ausgestattet. Da-  
durch können Anbauplatten für Schnellwechselsysteme aller Art ver-  
wendet werden. Die arbeitsfreund-

lichen Gehäusety-  
pen S und XS sind zusätzlich besonders geräusch- und vibrationsarm. Aufgrund der neuen Konstruktion sind die Gehäusety-  
pen S und XS im Vergleich zum Standard-  
gehäuse FT jetzt bis zu zehn Dezibel leiser.

Mit dem Gehäusety-  
typ XS und dem dafür patentierten Design der FRD-Einsteckwerkzeuge bieten wir Ihnen darüber hinaus die derzeit maximal machbare Lärmreduzierung für kleine Hydraulikhämmer. So lässt es sich mit den FRD-Hydraulikhämmern nun noch angenehmer arbeiten.

Technische Daten  
auf Seite 16/17

### Besonderheiten der Monoblock-Konstruktion



Extrem  
Wartungsarm



Äußerst  
Langlebig



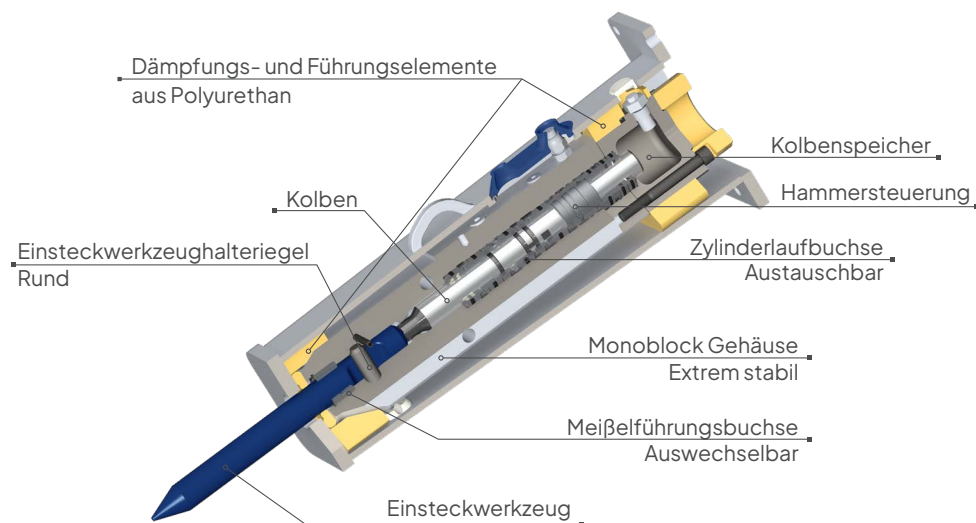
Unzählige  
Montageoptionen

### Einsatz- & Anwendungsbereiche

- Straßenbau
- Garten- & Landschaftsbau
- Grabenbau
- Sekundäre Aufbrecharbeiten
- Reinigung von Gießtiegeln und Konvertern in Gießereien



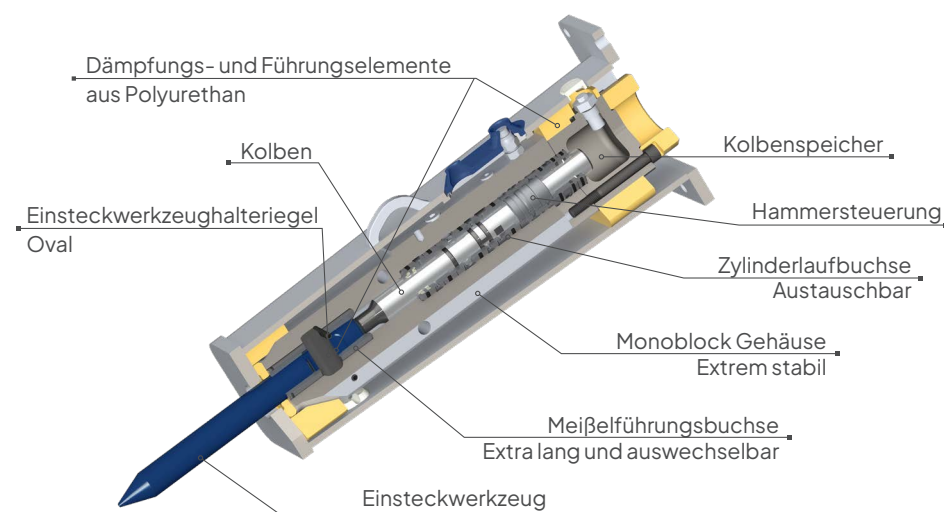
## Technische Zeichnung FX15 – FX35



### Merkmale und Eigenschaften speziell von FX15–2 bis FX35–2

- Reduzierter Wartungsaufwand dank Monoblock-Konstruktion mit nur zwei beweglichen Teilen
- Keine zu wartenden Spannschrauben
- Keine zu ersetzende Membrane
- Auswechselbare vordere Meißelführungsbuchse hält die Einsteckwerkzeuge in Spitzenleistung
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Anpassbar an jedes Trägergerät und alle Anwendungen dank einer Vielzahl von Montageoptionen
- Große Auswahl an Einsteckwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung

## Technische Zeichnung FX45 – FX55



### Merkmale und Eigenschaften speziell von FX45–2 bis FX55–2

- Reduzierter Wartungsaufwand dank Monoblock-Konstruktion mit nur zwei beweglichen Teilen
- Auswechselbare Zylinderlaufbuchse
- Extra lange Meißelführungsbuchse hält das Einsteckwerkzeug in der richtigen Ausrichtung für maximale Lebensdauer
- Ovaler Einsteckwerkzeugriegel für erhöhten Stahlkontakt und doppelte Standzeit
- Keine zu ersetzende Membrane
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Anpassbar an jedes Trägergerät und alle Anwendungen dank einer Vielzahl von Montageoptionen
- Große Auswahl an Einsteckwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung



## Unterschiede und Besonderheiten

### FX15-2

Der FX15-2 ist mit einem Dienstgewicht von gerade mal 69 Kilo praktisch ein Leichtgewicht. Der kleine FRD-Hydraulikhammer für Trägergeräte von 0,5 - 1,5 Tonnen überzeugt dank des Designs, seiner hochwertigen Konstruktion und hohen Schlaggeschwindigkeit. Hohe Leistung garantiert. Für den FX15-2 stehen sechs verschiedene Einsteckwerkzeuge bereit. Das erlaubt Ihnen ein breites Anwendungsspektrum. Der FX15-2 kommt mit dem Gehäusotyp FT.



FT

### FX25-2

Der FX25-2 erlaubt Trägergeräten von 1 - 2,5 Tonnen unzählige Einsatzmöglichkeiten: Er bricht Mauerwerk ebenso wie Asphalt oder Steine. Dank seiner hochwertigen Konstruktion ist er extrem robust und leistungsstark. Er kann mit sechs Einsteckwerkzeugen kombiniert werden. Für diese Ausführung stehen außerdem die drei Gehäusetypen FT, S und XS zur Verfügung. In Kombination garantiert all das ein perfektes Zusammenspiel für jeden Einsatz und jeden Einsatzort.



FT

S

XS

### FX35-2

Mit dem FX35-2 haben wir Ihren Arbeits-Spielraum erweitert, denn dieser äußerst robuste Hydraulikhammer eignet sich für Trägergeräte von 1,5 - 4 Tonnen. Zusätzlich stehen sechs FRD-Einsteckwerkzeuge und die drei Gehäusetypen FT, X und XS zur Verfügung – passend für Ihren Bedarf. Im Ergebnis steht Ihnen mit dem FX35-2 ein leistungsstarker und langlebiger Premium-Hammer zur Verfügung, geeignet für multiple Einsatzbereiche und -orte.



FT

S

XS

### FX45-2

Unschlagbar: Der FX45-2 wurde speziell für Trägergeräte von 2,5 - 5,5 Tonnen entwickelt. Diese Ausführung für Minibagger ist extrem produktiv und zuverlässig. Er leistet im Vergleich zu allen vergleichbaren Modellen am Markt pro Stunde deutlich mehr – das schafft er dank schnellerer Schlagzahl und einem Plus an Werkzeugdurchdringung. Für den Hydraulikhammer FX45-2 stehen sechs FRD-Einsteckwerkzeuge bereit sowie die drei Gehäusetypen: FT, S und XS.



FT

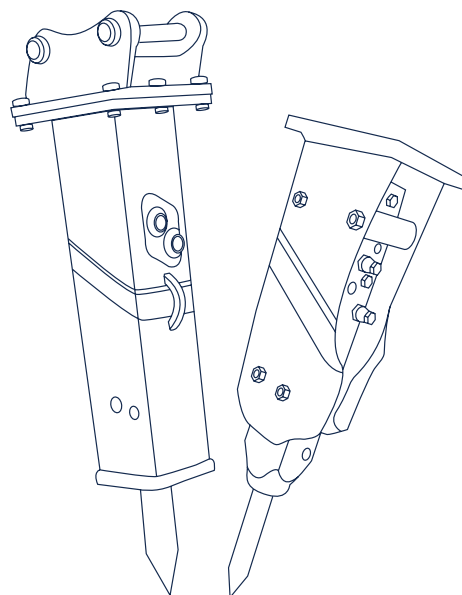
S

XS

## Unterschiede und Besonderheiten

### FX55-2

Dieser Premium-Hydraulikhammer wurde für Trägergeräte von 4 - 7 Tonnen entwickelt. Sein innovatives Design kommt mit weniger beweglichen Teilen als das Vorgängermodell aus. In Kombination mit den besonders hochwertigen Materialien konnten wir den FX55-2 noch leichter machen und das ganz ohne Leistungsverluste. Für diesen Hydraulikhammer stehen sechs Einsteckwerkzeuge bereit. Er ist außerdem in den drei Gehäusetypen FT, S und XS erhältlich.







## DIE SERIE FX-2

### Technische Daten

MODELL	GEHÄUSETYP	TRÄGERGERÄTEKLASSE 1)	DIENTSGEWICHT 2)	HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG	EINSTECKWERKZEUG Ø	NUTZLÄNGE	MAX. HYDRAULISCHE EINGANGSLEISTUNG DES EINSTECKWERKZEUGES	ÖLBEDARF	ARBEITSDRUCK	SCHLAGZAHL	GERÄUSCHPEGEL (GARANTIERT)	SCHLAUCH INNEN Ø (HD/ND)
		T	KG	MM	MM	MM	KW	L/MIN	MPA	1/MIN	DB(A)	MM
FX15-2	FT	0,5 - 1,5	69	816	36	234	6,5	10 - 28	10 - 14	600 - 1500	116	9
FX25-2	FT	1,5 - 2,5	101	939	45	293	8,2	18 - 35	10 - 14	600 - 1500	118	12
FX25-2	S	1,5 - 2,5	112	961	45	293	8,2	18 - 35	10 - 14	600 - 1500	112	12
	XS			1051							110	
FX35-2	FT	1,5 - 4,0	146	1060	52	322	13,9	24 - 52	12 - 16	600 - 1300	124	12
FX35-2	S	1,5 - 4,0	157	1062	52	322	13,9	24 - 52	12 - 16	600 - 1300	119	12
	XS			1116							117	
FX45-2	FT	2,5 - 5,5	187	1167	60	355	16,0	30 - 60	12 - 16	600 - 1100	126	12
FX45-2	S	2,5 - 5,5	208	1173	60	355	16,0	30 - 60	12 - 16	600 - 1100	120	12
	XS			1227							117	
FX55-2	FT	4,0 - 7,0	245	1264	68	378	22,7	40 - 84	12 - 16	500 - 1100	126	12
FX55-2	S	4,0 - 7,0	280	1276	68	378	22,7	40 - 84	12 - 16	500 - 1100	119	12
	XS			1330							116	

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit

FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

2) Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer

Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

Info:

Technische Änderungen ohne vorherige

Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.



## DIE SERIE F

### Einfach unübertroffen robust

Die F Serie von FRD wurde speziell für Midibagger und Baggerlader entwickelt.

Die Hydraulikhämmer der F Serie arbeiten perfekt mit Trägergeräten von 5 - 12 Tonnen. Sie ist bis heute einer unserer erfolgreichsten Top-Produkte. Und das aus gutem Grund, denn die F Serie ist äußerst robust, effizient

Technische Daten  
auf Seite 24 / 25

#### Besonderheiten der Serie F



Extrem  
Robust



Äußerst  
Langlebig



Ausgezeichnete  
Konstruktion

und zuverlässig. Das Premium-Produkt gibt es in vier Ausführungen für unterschiedliche Trägergeräte und Einsatzorte: F6BHL, F6FT, F6LN und F9LN.

#### Einsatz- & Anwendungsbereiche

- Straßenbau
- Garten- & Landschaftsbau
- Grabenbau
- Sekundäre Aufbrecharbeiten
- Reinigung von Gießtiegeln und Konvertern in Gießereien

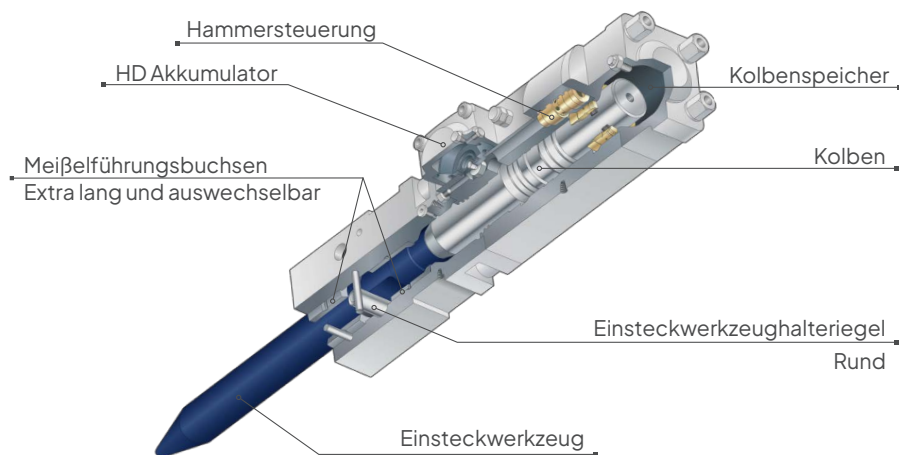






SCHEMATISCHE DARSTELLUNG

## Technische Zeichnung F6 und F9



### Merkmale und Eigenschaften

- Extrem robust und langlebig
- Maximale Schlagenergie durch großen Schlagkolben
- Extra lange Meißelführungsbuchse hält das Einsteckwerkzeug in der richtigen Ausrichtung für maximale Lebensdauer
- Erhöhter Stahlkontakt und doppelte Standzeit durch zwei Einsteckwerkzeugriegel
- Große Bandbreite der Ölaufnahme für schnelle, schlagkräftige Leistung und mehr Trägergeräteoptionen
- Vielzahl von Montageoptionen, die sich an jedes Trägergerät und jede Anwendung anpassen lassen
- Große Auswahl an Einsteckwerkzeugen
- Zwei Jahre Garantie mit Registrierung



## Unterschiede und Besonderheiten

### F6

Der F6BHL ist mit einem Spezialgehäuse für Baggerlader ausgestattet. Er passt perfekt für Trägergeräte von 3,5 - 10 Tonnen. Mit diesem Gehäuse kann der Premium-Hydraulikhammer optimal in die Transportstellung der Baggerlader gebracht werden. Dadurch kann er im Straßenbetrieb eingesetzt werden. Der F6BHL besitzt für seine Leistungsgruppe eine ausgesprochen hohe Schlagkraft und ist zusätzlich sehr robust. Für das Modell stehen fünf Einsteckwerkzeuge bereit.



BHL

### F6

Der Hydraulikhammer F6FT ist perfekt für Trägergeräte von 5 - 9 Tonnen. Er ist besonders leistungsstark und bricht mühelos Naturstein, Asphalt und Beton. Der Hydraulikhammer kommt mit dem Gehäusotyp FT, der Flanschverbindung. Diese Ausführung ist als klassische Verbindung zugleich die günstigste Lösung, um an einen Hydraulikhammer flexibel und schnell verschiedene Schnellwechselsysteme zu befestigen. Für das Modell stehen fünf Einsteckwerkzeuge bereit.



FT

### F6

Trägergeräte von 5 - 9 Tonnen passen zum F6LN. Er verfügt über ein geräusch- und vibrationsarmes Gehäuse. Damit überzeugt diese Ausführung durch ihre hohe Schlagkraft bei geringer Lautstärke. Der F6LN ist deshalb überall perfekt, wo Geräuschminimierung wesentlich ist. Dank des LN-Gehäuses arbeitet der FRD-Hydraulikhammer der F-Serie bis zu 4 dB (A) leiser als das Standardgehäuse FT. Für den F6LN gibt es fünf Original FRD-Einsteckwerkzeuge.



LN

### F9

Dieses Modell der F-Serie erlaubt die Zusammenarbeit mit Trägergeräten von 6 - 12 Tonnen. Der F9LN ist mit dem geräuschreduzierenden LN-Gehäuse erhältlich. Das bedeutet: Der Hydraulikhammer arbeitet herausragend, aber besonders leise. Sein Einsatzgebiet ist entsprechend überall dort, wo der Geräuschpegel niedrig gehalten werden muss und das bei gleichzeitig hoher Arbeitsleistung. Für den F9LN stehen fünf FRD-Einsteckwerkzeuge bereit.



LN





## DIE SERIE F

### Technische Daten

MODELL	GEHÄUSETYP	TRÄGERGERÄTEKLASSE 1)	DIENTGEWICHT 2)	HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG	EINSTECKWERKZEUG ø	NUTZLÄNGE	DES EINSTECKWERKZEUGES	MAX. HYDRAULISCHE EINGANGSLEISTUNG	ÖLBEDARF	ARBEITSDRUCK	SCHLAGZAHL	GERÄUSCHPEGEL (GARANTIERTE)	SCHLAUCH INNEN ø (HD/ND)
		T	KG	MM	MM	MM	KW	L/MIN	MPA	1/MIN	DB(A)	MM	
F6	BHL	3,5 - 10	365	1450	75	450	21,0	50 - 90	10 - 14	650 - 1050	129	12	
F6	FT	5 - 9	365	1450	75	450	21,0	50 - 90	10 - 14	650 - 1050	129	12	
F6	LN	5 - 9	350	1400	75	450	21,0	50 - 90	10 - 14	650 - 1050	125	12	
F9	LN	6 - 12	535	1595	90	500	27,5	65 - 110	12 - 17	550 - 900	125	19	

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.  
2) Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

Info:  
Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

## Einzigartig schlagfertig und fortschrittlich

Mit der FXJ Serie ist es uns gelungen, eine neue Generation von Premium-Hydraulikhämmern konsequent weiterzudenken

Um die Lebensdauer des Hochleistungswerkzeugs nochmals zu verlängern, haben wir für die FXJ Serie ein wartungsarmes Schlagwerk im Slim-Design konstruiert: Die Monoblock-Konstruktion eliminiert einen separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben. Durch die vierkantige Konstruktion ist die FXJ Serie außerdem noch robuster, leichter und produktiver. Spannschrauben fallen bis zum FXJ475 völlig weg.

Die neue Ventilkonstruktion reduziert die Hydrauliköltemperaturen und erhöht die Leistung, zusätzlich haben wir eine größere Bandbreite der Ölaufnahme ermöglicht. So konnten wir eine Hammerserie konstruieren, die schnellere Schlaggeschwindigkeiten ermöglicht und das für eine Trägergeräteklasse von 9-110 Tonnen. Die ungeheuer effizienten Premium-Hydraulikhämmer der FXJ Serie sind mit diesen Kon-

struktionsmerkmalen einzigartig auf dem Markt. Mit der FXJ Serie bieten wir Ihnen acht Modelle, davon vier Mittelgroße (FXJ125-FXJ275) und vier Große Hydraulikhämmer (FXJ375-FXJ1070). Zur Verfügung stehen Ihnen außerdem mehrere Original FRD-Einsteckwerkzeuge. Unsere Schwergewichte FXJ770 und FXJ1070 kommen aufgrund der Baugröße weiterhin in der bewährten Konstruktion; jetzt aber außerdem

mit einigen neuen, leistungssteigernden Features, wie dem vibrationsgedämpften HD-Spannschrauben mit größerem Durchmesser, der austauschbaren Zylinderlaufbuchse, neuem Ventildesign und größerem Kolbenspeicherdruck. Beide Hydraulikhämmer sind Spitzen-Geräte am Markt.

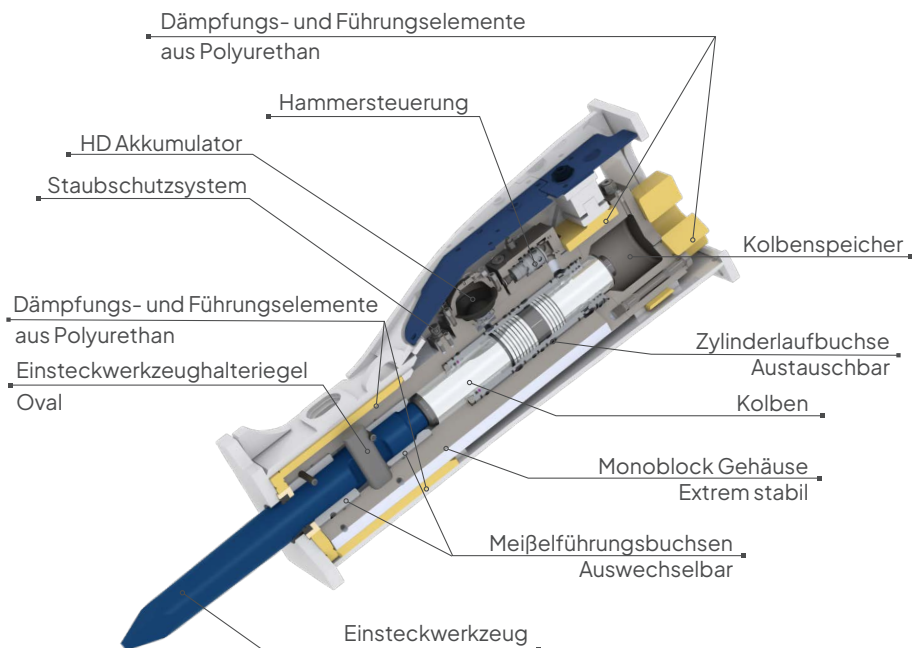
Technische Daten  
auf Seite 36/37

### Die Serie FXJ im Überblick





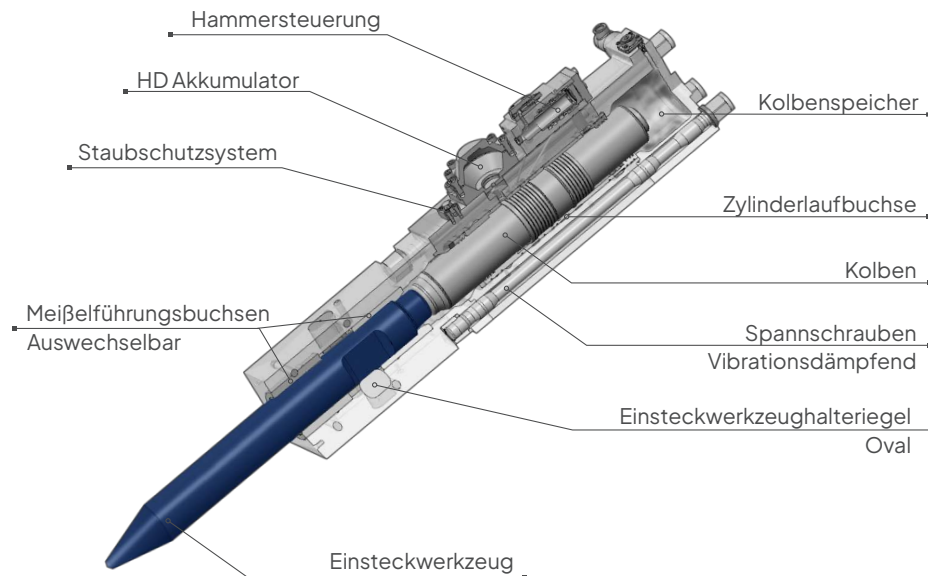
## Technische Zeichnung FXJ125 – FXJ475



### Merkmale und Eigenschaften speziell von FXJ125 bis FXJ475

- Reduzierter Wartungsaufwand, durch Monoblock-Design
- Ohne separaten Zylinder, Vorderzylinder und Spannschrauben dank Monoblock-Konstruktion
- Quadratisches Monoblock-Design verspricht höchste Festigkeit

## Technische Zeichnung FXJ770 – FXJ1070



### Merkmale und Eigenschaften speziell von FXJ770 bis FXJ1070

- Quadratische Vorderzylinder und Zylinder-Konstruktion für höchste Festigkeit
- Vibrationsdämpfende Spannschrauben mit größerem Durchmesser für eine längere Lebensdauer
- Der neu konzipierte Schlagkolben erhöht den Oberflächenkontakt zum Einsteckwerkzeug
- Höherer Kolbenspeicherdruck für mehr Schlagkraft

Info: Ohne Spannschrauben-Konstruktion von FXJ125 bis 475 | Mit Spannschrauben-Konstruktion von FXJ770 bis 1070

## Besonderheiten der Serie FXJ



Niedrige  
Betriebskosten



Äußerst  
Langlebig



Leise & Vibrationsarm  
Durch Dämpfersystem

### Merkmale und Eigenschaften der Serie FXJ

- Auswechselbare Zylinderlaufbuchse mit konzentrischen Öffnungen hält den Kolben für maximale Schlagleistung ausgerichtet und reduziert die Gesamtwartungskosten
- Erhöhte Leistung durch verbesserte Ventilkonstruktion reduziert die Temperatur der Hydraulikflüssigkeit
- Ein aktives Rückschlagventil belüftet den Schlagraum während der Aufwärtsbewegung des Kolbens und minimiert so das Eindringen von abrasivem Staub und stößt mit Staubverunreinigten Schmierstoff aus dem Einsteckwerkzeugführungssystem aus (ausgenommen FXJ125)
- Erhöhter hydraulischer Durchflussbereich für den Einsatz auf einer größeren Anzahl von Trägergeräten
- Minimiert interne Kontamination durch drei-Punkt-Dust prevention
- Erhöhung des Oberflächenkontaktes zum Einsteckwerkzeug durch neu konzipierten Schlagkolben
- Die vergrößerte Oberfläche der Meißelführungsbuchsen hält das Einsteckwerkzeug für eine größere Schlagkraft optimal ausgerichtet
- SV Gehäuse (System für Schall- und Vibrationsdämpfung) Das System isoliert das Schlagwerk und das Gehäuse durch Dämpfungs- und Führungselemente aus Polyurethan und die Abdichtung der Hydraulikhammeröffnungen vermindert die Geräusch- und Vibrationspegel
- Erhöhte und verbesserte Schmierung für kritische Komponenten
- Zwei ovale lange Einsteckwerkzeugriegel mit einem einfachen, aber zuverlässigen Verriegelungssystem für schnelle Einsteckwerkzeugwechsel und erhöhte Lebensdauer



### Einsatz- & Anwendungsbereiche

- Abbrucharbeiten
- Fundamentarbeiten
- Grabenbau
- Direktgewinnung im Steinbruch
- Knäpperarbeiten
- Aushubarbeiten
- Reinigung & Abbau von Ziegelauskleidungen



## Unterschiede und Besonderheiten

### FXJ125

Äußerst effizient und vielseitig: Der FXJ125 Mittelklasse-Hammer wurde speziell entwickelt für Midi-, Mobilbagger und Auslegersysteme. Für das Premium-Werkzeug geeignet sind Trägergeräte 9 - 16 Tonnen. Dank Monoblock-Design bietet der Hydraulikhammer höchste Effizienz bei langer Lebensdauer. Außerdem hat sich gezeigt, dass der Verzicht auf Spannschrauben die Ausfallzeiten deutlich verringert. Das Ergebnis: einfach stark.



SV

### FXJ175

Der FXJ175 Mittelklasse-Hammer für Trägergeräte von 12 - 21 Tonnen ist entsprechend seines Designs ein äußerst schlagkräftiger Hydraulikhammer mit langer Lebensdauer. Das Premium-Arbeitswerkzeug ist mit serienmäßig integrierter Kolbenhubverstellung ausgestattet und optimiert damit die Gesamtperformance. Der FXJ175 ist ab Werk für automatische Schmiersysteme vorbereitet und kann direkt an unserer Schmierstation SenciLube angeschlossen werden.



SV

### FXJ225

Premium-Brechkraft: Der FXJ225 Hydraulikhammer ist optimiert für Trägergeräte von 16 - 26 Tonnen. Das äußerst robuste FRD-Schlagwerk mit Monoblock-Design unterstützt Sie auch bei anspruchsvollen Arbeiten – etwa im Rückbau oder als Produktionsmaschine im Steinbruch und das jederzeit zuverlässig. Dank seiner fortschrittlichen und durchdachten Konstruktion ist das Premium-Gerät außerdem besonders langlebig.



SV

### FXJ275

Der FXJ275 ist ein besonders leistungsfähiger und zuverlässiger All-rounder aus dem Premium-Segment: Er wurde für eine Vielzahl an Trägergeräten zwischen 21 - 30 Tonnen entwickelt. Der wartungsarme FRD-Hydraulikhammer ist mit allen prämierten Features der FXJ Serie ausgestattet und bietet Ihnen mit Monoblock-Design, Staubschutzsystem, neue Ventilkonstruktion zur Senkung der Hydrauliköltemperaturen, neu konstruiertem Schlagkolben ein einzigartiges, leistungsstarkes Arbeitsgerät.



SV

## Unterschiede und Besonderheiten

### FXJ375

Das Modell FXJ375 ist konstruiert für Bagger der 25 - 42 Tonnen-Klasse. Der sehr robuste Hydraulikhammer eignet sich für die unterschiedlichen Einsatzbereiche. Dank fortschrittlichem Monoblock-Design und neuem Konstruktions-Konzept konnten wir die Leistung des Modells erheblich steigern. Der FXJ375 ist mit einer Kolbenhubverstellung ausgestattet, die Kolbenhublänge regelt im laufenden Betrieb das Leistungsverhalten und optimiert damit die Gesamtleistung.



SV

### FXJ475

Bagger mit einer Tonnenklasse von 33 - 55 Tonnen sind die perfekten Trägergeräte für diesen FRD-Premium-Hydraulikhammer. Dank des Monoblock-Designs, größerem Kolbenspeicher und neuem Schlagkolben haben Sie mit ihm ein leistungsstarkes, widerstandsfähiges und leises Arbeitsgerät an Ihrer Seite. Er bricht beispielsweise blauen Granit in Skandinavien ebenso wie übergroße Knäpper in Spanien. Der FXJ475 ist ab Werk für automatische Schmiersysteme vorbereitet.



SV

### FXJ770

Er passt perfekt für Schwergewichte von 44 - 75 Tonnen. Der extra große Hammer verfügt über eine austauschbare Zylinderlaufbuchse, höheren Kolbenspeicherdruck, vergrößerte Oberfläche der Meißelführungsbuchsen und neu gestaltete vibrationsgedämpfte HD-Spannschrauben mit großem Durchmesser. Er ist für den sprengstofflosen primären Gesteinsauschub und die Sekundärzerkleinerung auf Baustellen und in Steinbrüchen, im Tagebau und Untertagebau sowie für den Abbruch massiver Stahlbetonstrukturen konzipiert.



SV

### FXJ1070

Der FXJ1070 ist der größte Hammer in der FXJ Serie. Er ist passend für Trägergeräte von 65 - 110 Tonnen. Das Premium-Modell ist wie geschaffen für massive Abbrucharbeiten, Direktabbau oder Knäpperbetrieb im Steinbruch, Bodenausgleich oder Kanalvertiefung. Der FXJ1070 ist überaus robust und leistungsfähig. Dafür sorgen der höhere Kolbenspeicherdruck und eine neu gestaltete Schlagkolbenform, die neu konstruierten vibrationsgedämpften HD-Spannschrauben mit größerem Durchmesser.



SV





## DIE SERIE FXJ

### Technische Daten

MODELL	GEHÄUSETYP	TRÄGERGERÄTEKLASSE 1)	DIENTSGEWICHT 2)	HÖHE MIT EINSTECKWERKZEUG	EINSTECKWERKZEUG ø	NUTZLÄNGE	MAX. HYDRAULISCHE EINGANGSLEISTUNG DES EINSTECKWERKZEUGES	ÖLBEDARF	ARBEITSDRUCK	SCHLAGZAHL	GERÄUSCHPEGEL (GARANTIERTE)	SCHLAUCH INNEN ø (HD/ND)
MITTELGROSSE HYDRAULIKHÄMMER		T	KG	MM	MM	MM	KW	L/MIN	MPA	1/MIN	DB(A)	MM
FXJ125	SV	9 - 16	800	2005	110	640	36,0	70 - 120	16 -18	400 - 1000	129	19
FXJ175	SV	12 - 21	1000	2043	120	620	48,0	100 - 160	16 -18	450 - 900	120	19
FXJ225	SV	16 - 25	1600	2411	135	650	57,0	125 - 190	16 -18	350 - 850	121	25
FXJ275	SV	21 - 30	1800	2468	140	680	66,0	145 - 220	16 -18	350 - 620	122	25
GROSSE HYDRAULIKHÄMMER												
FXJ375	SV	25 - 42	2600	2715	155	715	78,0	170 - 260	16 -18	300 - 550	123	25
FXJ475	SV	33 - 55	3200	2892	170	720	90,0	200 - 300	16 -18	250 - 450	124	32
FXJ770	SV	44 - 75	4800	3390	190	860	102,0	250 - 340	16 -18	250 - 420	124	32
FXJ1070	SV	65 - 110	6600	3800	210	980	126,0	280 - 420	16 -18	200 - 375	128	32

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.

2) Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

Info:

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

## Einsteckwerkzeuge für die Hydraulikhämmer

Die FRD-Einsteckwerkzeuge sind das Ergebnis umfassender Expertise mit Stahl, Stahlverarbeitung und Konstruktion.

Wir bieten unseren Kunden damit passgenaue Einsteckwerkzeuge für alle FRD-Hydraulikhämmer, die für hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten sorgen. Dafür werden die FRD-Einsteckwerkzeuge aus einer speziellen Legierung mit sehr hohem Reinheitsgrad hergestellt. Die hochwertigen Einsteckwerkzeuge

ge unterstützen Sie so zuverlässig bei den unterschiedlichsten Einsatzbereichen. Ob im Straßenbau, bei Abbrucharbeiten, Grabenaushub, Steinbrucharbeiten, Tunnelvortrieb oder Bergbau. Für die FRD-Hydraulikhämmer-Serien stehen mehrere original Meißeltypen in Premium-Qualität zur Verfügung.

### Besonderheiten der Einsteckwerkzeuge



Leistungsstark



Premium-Qualität



Ausdauernd

### 3D - Übersicht aller Meißel

#### Serie FX-2 und F



#### Serie FXJ



## Unterschiede und Besonderheiten

### Spitzmeißel

Der Spitzmeißel ist erhältlich für die Serie FX. Er eignet sich perfekt für allgemeine Arbeiten durch sein hervorragendes Eindring-Vermögen und seine gute Keilwirkung in alle Richtungen. Beim Spitzmeißel ist keine Torsionswirkung vorhanden. Seine Spitze ermöglicht eine optimale Positionierung und arbeitet besonders wirkungsvoll bei Einsteckwerkzeugen mit kleinem Durchmesser, wie der FX-Serie.

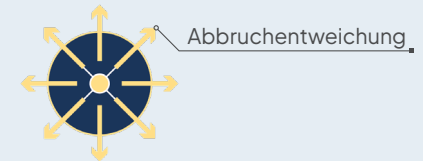
#### 3D - Darstellung



#### Skizzen - Darstellung



#### Druckverteilungsansicht



### Pyramidenmeißel

Der Pyramidenmeißel ist eine Weiterentwicklung des Spitzmeißels, er hat eine gute Keilwirkung in vier Richtungen und die Torsionswirkung ist gering. Seine Pyramidenform ermöglicht eine optimale Positionierung, am besten geeignet ist er für Einsteckwerkzeuge mit großem Durchmesser, wie der F- und FXJ Serie. Beide Meißeltypen eignen sich für ganz unterschiedliche Einsatzbereiche: Sie brechen sowohl Beton, Sedimentär-gestein sowie Kalkstein, Sandstein, Grauwacke, kalkhaltiges Sediment.

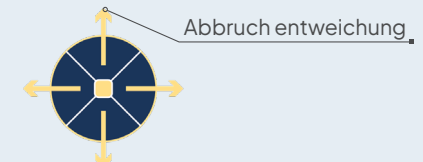
#### 3D - Darstellung



#### Skizzen - Darstellung



#### Druckverteilungsansicht



## Flachmeißel

Der Flachmeißel bietet eine hervorragende Keilwirkung in zwei Richtungen. Entsprechend seiner breiteren, flachen Schneide verteilt sich die vom Hammer übertragene Kraft auf eine größere Fläche. Er bricht Stahlbeton sehr gut und im Primärbruchbereich ist er ideal, um Gestein mit starken Rissbildungen zu zerkleinern. Weitere Einsatzgebiete sind der Aushub von Gräben und Baugruben sowie die Bedienung an Abhängen bei Boden-gefälle.

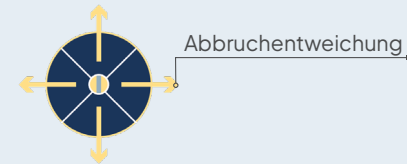
### 3D - Darstellung



### Skizzen - Darstellung



### Druckverteilungsansicht



## Stumpfmeißel

Der Stumpfmeißel überträgt die volle Schlagkraft der eingesetzten Hämmer optimal auf das Material, das er zerkleinern soll. Dabei wird das Material nicht penetriert. Dieser Meißeltyp ist das Werkzeug der Wahl etwa für Sekundärabbruch in Steinbrüchen und Knäppern und geeignet für den Betonabbruch oder Schlackebären. Im Recycling-Bereich eignet er sich perfekt, um Beton und Bewehrung zu trennen. Im Rahmen von Sekundärbrucharbeiten bricht er übergroße Steine sehr gut. Bei Primärbrucharbeiten sind seine Einsatzbereiche Vulkangestein, Diabas, Gabbro, Granit mit leichten Rissbildungen.

### 3D - Darstellung



### Skizzen - Darstellung



### Druckverteilungsansicht



## Breitmeißel & Asphaltspaten

Beide Meißel haben eine gerade Blattkante und verfügen über deutlich breitere Schneiden als ein Flachmeißel. Bedeutet: Die Kraftverteilung und Flächenleistung ist größer. Unterschiedlich sind sie in Formgebung und damit Einsatzbereichen. Wie der Name schon sagt, ist der Asphaltspaten optimiert für Asphaltarbeiten. Der Asphaltspaten hat seinen Dienstort überall dort, wo Asphalt oder weiches Material geschnitten werden muss. Der Breitmeißel ist geschaffen, um Asphaltdecken aufzubrechen, er schlägt aber ebenso Gießpfannen auf und eignet sich zum Abbruch von Beton oder Stahlbeton.

### 3D - Darstellung



### Skizzen - Darstellung



### Druckverteilungsansicht



## Kernstabmeißel (Core Rod)

Der Core Rod hat einen harten Stahlkern aus Wolframcarbid, dadurch bleibt die Meißelspitze immer scharf. Er hat eine gute Keilwirkung in vier Richtungen und die Torsionswirkung ist gering. Seine Pyramidenform ermöglicht eine optimale Positionierung. Der Core Rod wird eingesetzt, um Metallerze und Quarzit abzubauen, er eignet sich aber auch für andere hochabrasive Materialien.

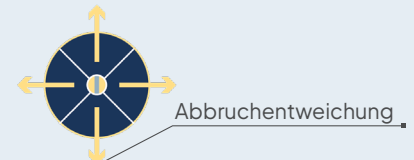
### 3D - Darstellung



### Skizzen - Darstellung



### Druckverteilungsansicht







## DIE FRD MEISSEL FÜR DIE SERIE FX UND F

### Technische Daten

FX15-2FT & S	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 36 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	370	234	2,8
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	370	234	2,8
STUMPF	370	234	2,8
BREIT	440	115	3,7
ASPHALTSPATEN	440	125	3,7
KERNSTAB	-	-	-

FX25-2FT & S	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 45 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	460	293	5
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	440	293	5
STUMPF	460	293	5
BREIT	440	120	5
ASPHALTSPATEN	450	100	5
KERNSTAB	460	293	5

FX25-2XS	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 45 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	515	293	5,8
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	515	293	5,8
STUMPF	515	293	5,8
BREIT	AUF ANFRAGE		
ASPHALTSPATEN	AUF ANFRAGE		
KERNSTAB	460	293	5

FX35-2FT & S	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 52 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	510	322	8
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	510	322	8
STUMPF	510	322	8
BREIT	500	140	8,5
ASPHALTSPATEN	510	115	8,5
KERNSTAB	510	322	8

FX35-2XS	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 52 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	565	322	8,5
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	565	322	8,5
STUMPF	565	322	8,5
BREIT	AUF ANFRAGE		
ASPHALTSPATEN	AUF ANFRAGE		
KERNSTAB	510	322	8

FX45-2FT & S	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 60 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	560	355	11
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	560	355	11
STUMPF	560	355	11
BREIT	500	150	9
ASPHALTSPATEN	520	130	9
KERNSTAB	560	355	11

FX45-2XS	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 60 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	615	355	12,1
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	615	355	12,1
STUMPF	615	355	12,1
BREIT	AUF ANFRAGE		
ASPHALTSPATEN	AUF ANFRAGE		
KERNSTAB	560	355	11

FX55-2FT & S	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 68 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	600	378	15
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	600	378	15
STUMPF	600	378	15
BREIT	560	150	16,5
ASPHALTSPATEN	590	150	16,5
KERNSTAB	600	378	15

FX55-2XS	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 68 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	655	378	16,4
PYRAMIDEN	-	-	-
FLACH	655	378	16,4
STUMPF	655	378	16,4
BREIT	AUF ANFRAGE		
ASPHALTSPATEN	AUF ANFRAGE		
KERNSTAB	600	378	15

F6	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 75 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	730	450	21,5
FLACH	730	450	21,5
STUMPF	730	450	21,5
BREIT	670	150	20
ASPHALTSPATEN	700	150	20
KERNSTAB	730	450	21,5

F9	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 90 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	840	500	35,5
FLACH	840	500	35,5
STUMPF	840	500	35,5
BREIT	740	180	33
ASPHALTSPATEN	780	200	33
KERNSTAB	840	500	35,5



## DIE FRD MEISSEL FÜR DIE SERIE FXJ

### Technische Daten

FXJ125	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 110 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1070	680	69
FLACH	1070	680	69
STUMPF	1070	680	69
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1070	680	69

FXJ175	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 120 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1110	695	76
FLACH	1110	695	76
STUMPF	1110	695	76
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1110	695	76

FXJ225	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 135 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1250	737	120
FLACH	1250	737	120
STUMPF	1250	737	120
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1250	737	120

FXJ275	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 140 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1310	770	135
FLACH	1310	770	135
STUMPF	1310	770	135
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1310	770	135

FXJ375	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 155 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1405	810	172
FLACH	1405	810	172
STUMPF	1405	810	172
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1405	810	172

FXJ475	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 170 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1510	830	221
FLACH	1510	830	221
STUMPF	1510	830	221
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1510	830	221

FXJ770	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 190 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1735	860	315
FLACH	1735	860	315
STUMPF	1735	860	315
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	1735	860	315

FXJ1070	LÄNGE	NUTZLÄNGE	GEWICHT
MEISSEL (ø 210 MM)	MM	MM	KG
SPITZ	-	-	-
PYRAMIDEN	1940	980	434
FLACH	1940	980	434
STUMPF	1940	980	434
BREIT	-	-	-
ASPHALTSPATEN	-	-	-
KERNSTAB	-	-	-





## LIEFERUMFANG

### Die Toolcases

Immer gut ausgestattet, dank der FRD Toolcases! Das Spezialwerkzeug welches Ihre Sammlung auf ein neues Level bringt!

Alle Hydraulikhämmer werden mit einer Werkzeugtasche oder Werkzeugkiste geliefert. Für die Serie FX-2 ist eine Werkzeugtasche im Lieferumfang enthalten. Für die Serie F und FXJ sind jeweils zwei verschiedene

Werkzeugkisten vorgesehen. Darin enthalten sind die wichtigsten Spezialwerkzeuge, um z. B. ein schnelles Austauschen des Einsteckwerkzeuges zu ermöglichen.

Toolbox der Serie FX



Toolbox der Serie F



Toolbox der Serie FXJ



Die Fettpresse



Sencio White





## Die Panzerplatte

Die FRD Panzerplatte ist der optimale Zusatzschutz gegen Verschleiß. In Gräben, bei Kanalarbeiten oder beim Einsatz im Steinbruch verschafft Ihnen die Panzerplatte aus Hardox den maximalen Schutz für Ihren Hydraulikhammer.

Nachträgliche Aufrüstung ist durch einfaches verschweißen am Hydraulikhammergehäuse möglich. Ebenfalls unkompliziert: Der erneute Wechsel der Platte.

### Besonderheiten der Panzerplatte

1

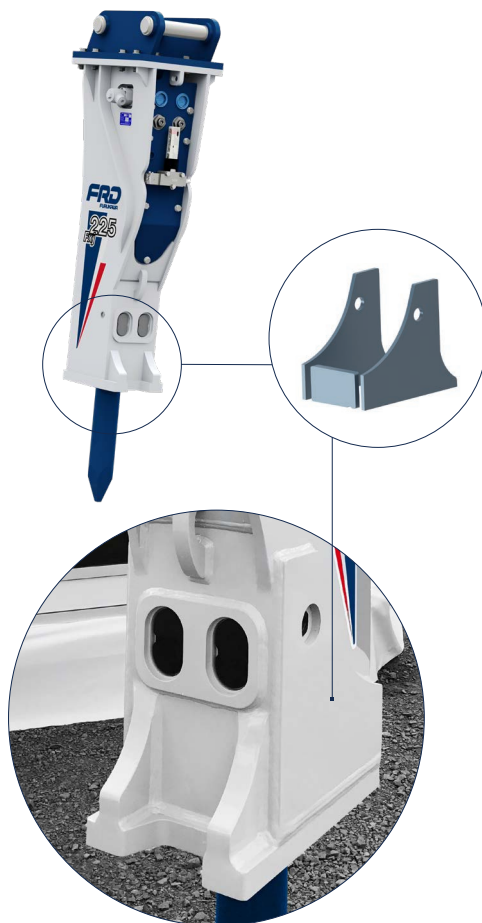
Robuster  
Verschleißschutz

2

Extrem  
Langlebig

3

Direkte  
Montage



## Der Swiveladapter

Endlich keine lästigen Zwischenfälle mehr! Dank des FRD Swiveladapters. Dieser verhindert Verdrehung oder Verspannung der Hydraulikschläuche und ermöglicht einen optimalen

Anschluss. Schneller Vorteil durch unkomplizierte Montage am Schlagwerk. Die Verschleißteile, wie Dichtungen sind problemlos zu ersetzen.

### Besonderheiten der Swiveladapter

1

Reduziert  
Arbeitsausfälle

2

Extrem  
Langlebig

3

Einfache  
Nachrüstung



## Unser Schmiersystem: SenciLube

Das FRD Schmiersystem SenciLube sorgt jederzeit für eine optimale Schmierung der Meißelführungsbuchsen und das völlig automatisch. Das unkomplizierte System ist direkt am Hammergehäuse montiert. Es erlaubt die stufenlos einstellbare Schmierung des Werkzeugbereichs

und sorgt so für optimale Schmiermittelzufuhr. Auch der Füllstand der Kartuschen lässt sich aus der Baggerkabine leicht im Blick halten, denn die Kartuschen sind transparent. Ebenfalls unkompliziert: Der Kartuschenwechsel.

### Besonderheiten der SenciLube



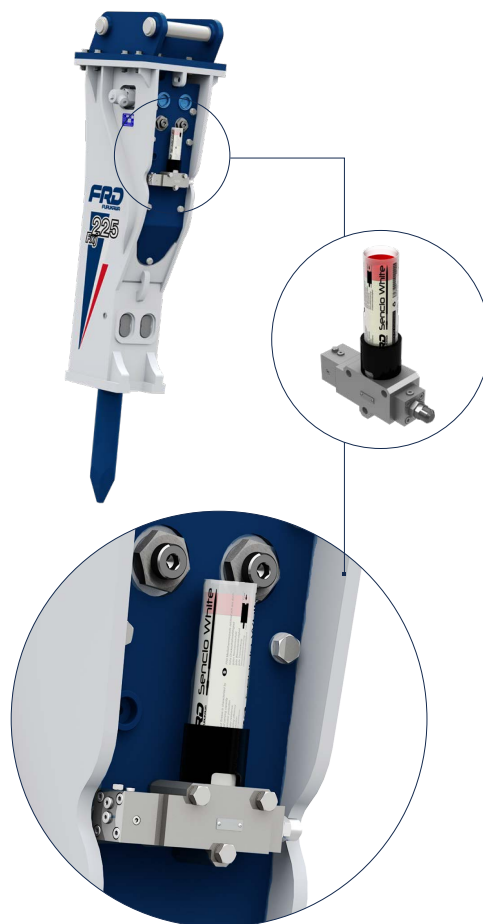
Optimale  
Schmiermittelzufuhr



Reduzierter  
Wartungsaufwand



Direkte  
Hammergehäusemontur



## Unterschiede und Besonderheiten

### Sencio Blue

Das Schmierfett Sencio Blue wurde speziell entwickelt, um Verschleißbuchsen von Hydraulikhämmern optimal zu schmieren und somit sowohl Verschleiß als auch Werkzeugbruch zu verhindern. Die Sencio Blue-Meißelpaste von FRD wird hergestellt aus Lithium-Komplexseifen-Schmierfetten auf Mineralölbasis. Sie enthält eine Festschmierstoffkombination aus Kupfer / Graphit und Molybdändisulfid (MoS<sub>2</sub>). In dieser Zusammensetzung gewährleistet das Schmierfett eine sichere Trennwirkung und Verschleißminderung bei großen Flächenpressungen und Temperaturen bis 1100 °C. (P/N FGC-06713-1)



### Sencio White

Die **BIO-Meißelpaste** von FRD wurde von der Europäischen Kommission für den Einsatz in ökologisch sensiblen Anwendungen für Bau- und Bergbauindustrie zugelassen. Die spezielle Rezeptur basiert auf ausgesuchten, synthetischen Estern, die lithiumverseift ein äußerst stabiles Schmierfett ergeben und gleichzeitig schnell biologisch abbaubar sind. Durch Zugabe von ausgesuchten weißen Festschmierstoffen konnte ein hoher VKA-Wert und eine hohe Druckaufnahme erzielt werden. (P/N FGC-06625)



EU ECO LABEL DE / 027 / 089

Autorisierter Handelspartner:



**FRD - Furukawa Rock Drill Germany ©**

Franklinstraße 46 - 48 | 60486 Frankfurt am Main | GER

T 069 907 45 17 00 | E [info@frd-germany.de](mailto:info@frd-germany.de) | [www.frd.eu/de](http://www.frd.eu/de)